



■ MECANIZADOS

MECANIZADOS

GS-82 RT

CORREDERA MINIMALISTA
CON ROTURA DE PUENTE TÉRMICO



GS-82 RT - mecanizados

Normas de seguridad

Para garantizar la seguridad del usuario en el funcionamiento de esta matriz es OBLIGATORIO cumplir las siguientes normas:

- En el lugar de trabajo donde se utilice el troquel, deberá disponer de espacio suficiente para el manejo de los perfiles a mecanizar, así como una iluminación adecuada.
- Las prensas en las que se acople este troquel deberá cumplir con la normativa CE vigente de seguridad en máquinas herramientas.
- La colocación o sujeción del troquel en la prensa debe hacerse de forma rígida y segura, siendo conveniente la sujeción mediante bridas a la bancada de la prensa y la sujeción al émbolo de la prensa mediante la mecha o los tornillos dispuestos para tal fin en el troquel.
- Durante la utilización del troquel, es obligatorio el uso de guante protectores.
- Es conveniente la correcta sujeción de los perfiles durante el mecanizado, manteniendo las manos alejadas de la zona de trabajo del troquel.
- En cualquier labor de colocación, mantenimiento o limpieza del troquel, es obligatorio la desconexión de la fuente de energía de la prensa, así como el asegurarse que no queda ninguna energía residual en la prensa o en el troquel que pueda producir un accionamiento de imprevisto.
- Si es necesaria la extracción de alguna viruta o la manipulación de los topes u otras partes móviles del troquel; se hará mediante alicates o herramientas similares y nunca introduciendo las manos en el troquel.
- SOPENA INNOVATIONS S.L. no se hace responsable de los accidentes que se puedan producir por un uso indebido del troquel.



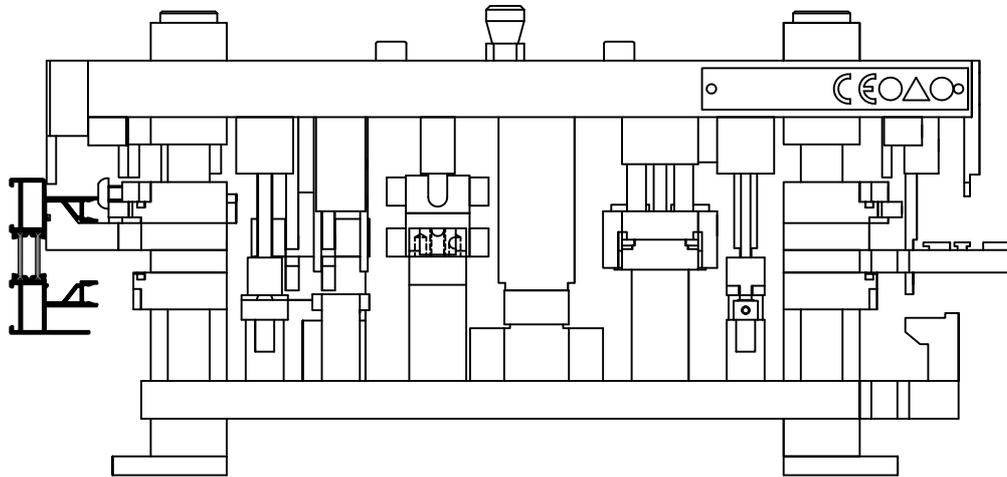
Normas de mantenimiento

Para mantener el troquel en perfecto estado de funcionamiento, es conveniente seguir las siguientes normal:

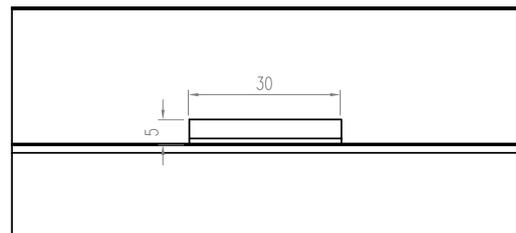
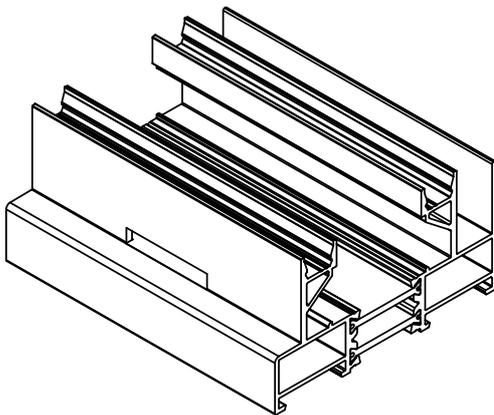
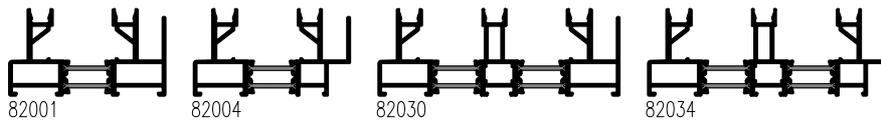
- Limpiar con asiduidad de virutas y otros elementos en el interior de la matriz.
- Mantener engrasados columnas, punzones y otros elementos móviles de la matriz, mediante en spray lubricante o similar.
- Comprobar periódicamente el estado de afilado de los elementos cortantes.
- Cuando se prevea periodos largos de inactividad de la matriz, pulverizar con aceite o algún otro producto antioxidante.
- Mantener la matriz alejada de ambientes húmedos o agresivos, que puedan deteriorar los componentes de la misma.
- TRANSPORTARSE EN POSICIÓN VERTICAL, PARA PROTEGER LOS COMPONENTES DEL TROQUEL.



Mecanizado salida de agua frontal por carril



Perfiles que mecaniza

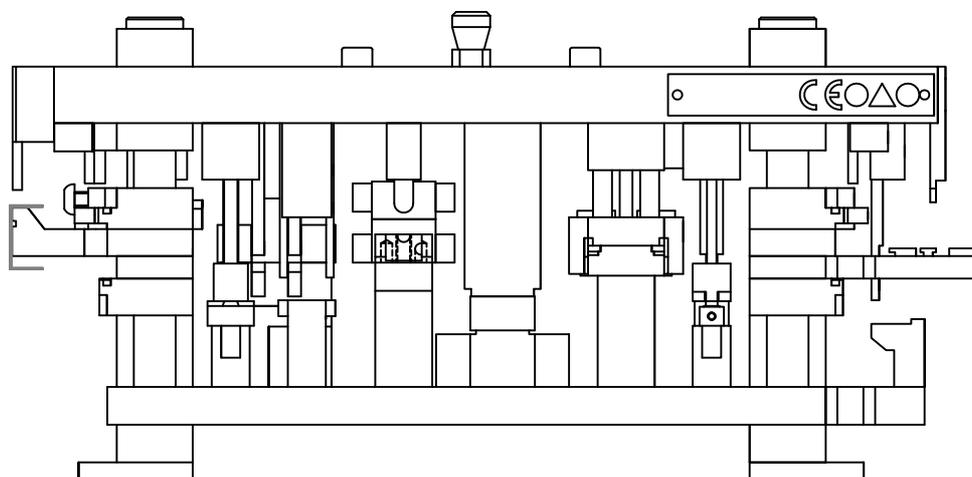


Realizar mecanizado sin el accesorio
bañera marco perimetral 0828013.

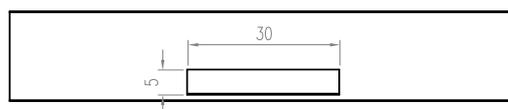
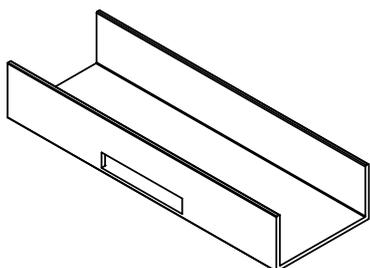


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado salida de agua frontal por carril bañera marco perimetral

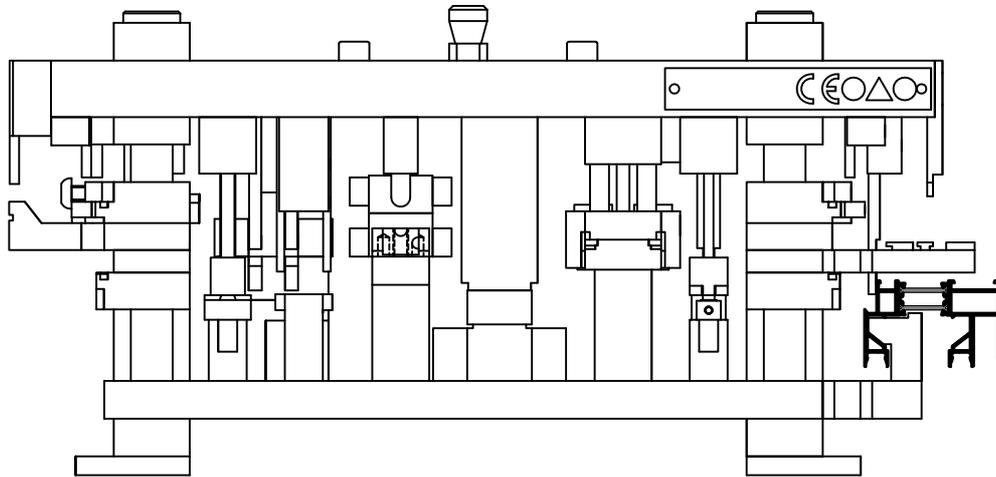


Perfiles que mecaniza

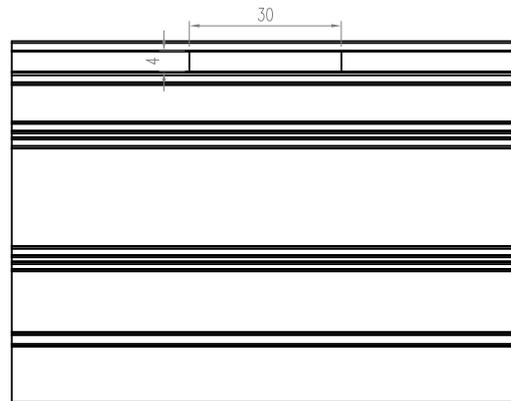
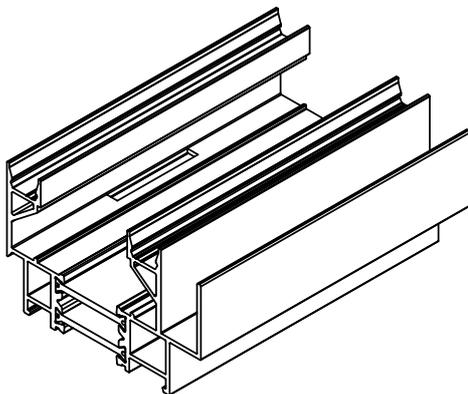
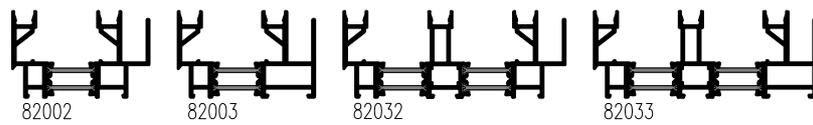


Realizar mecanizado sin el perfil de marco.

Mecanizado salida de agua oculta



Perfiles que mecaniza

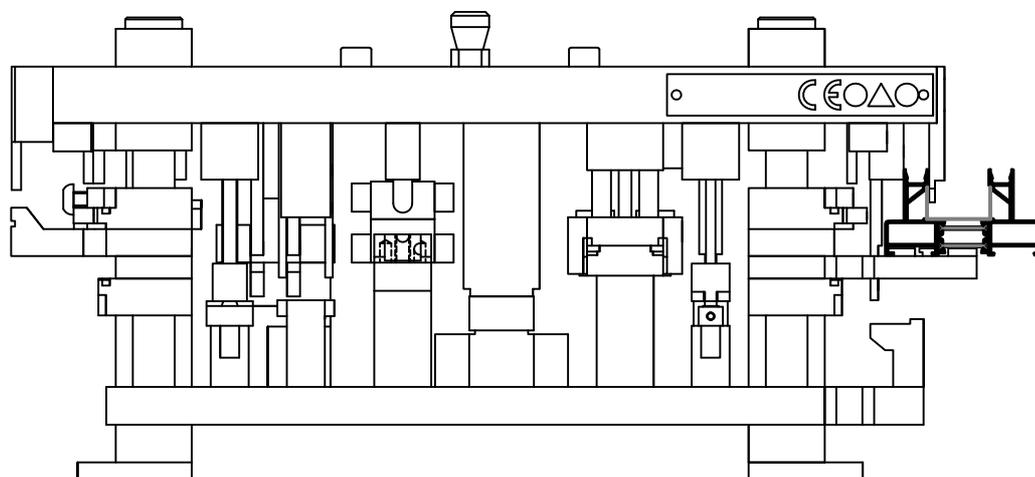


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

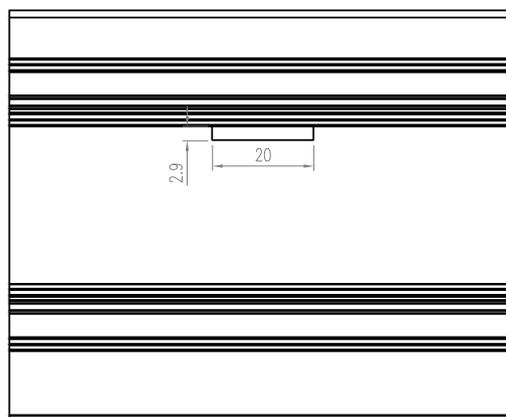
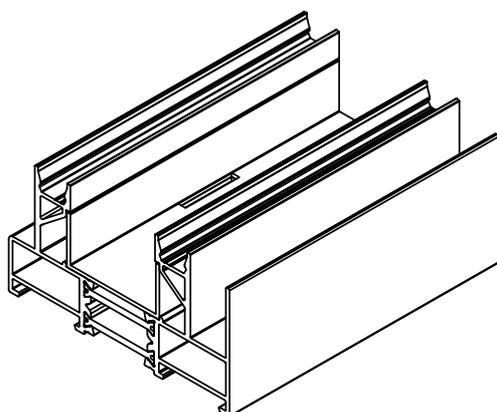
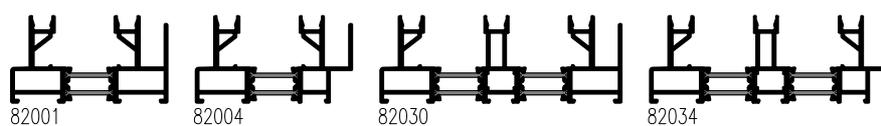


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado salida de agua por cámara



Perfiles que mecaniza

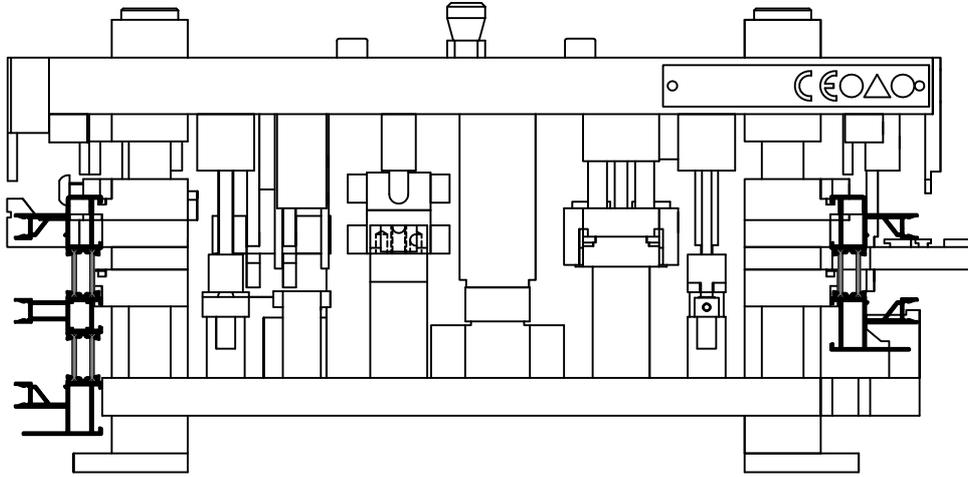


Realizar mecanizado junto con el accesorio bañera marco perimetral 0828013.

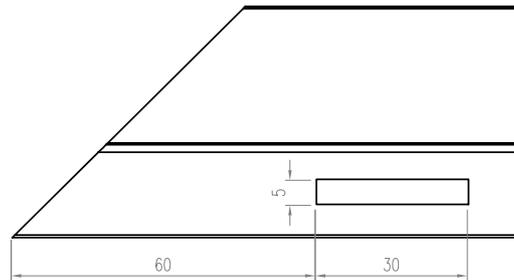
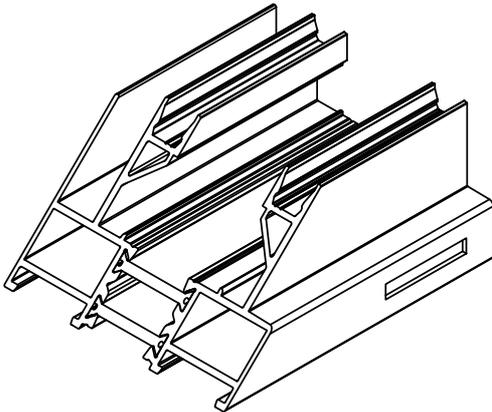
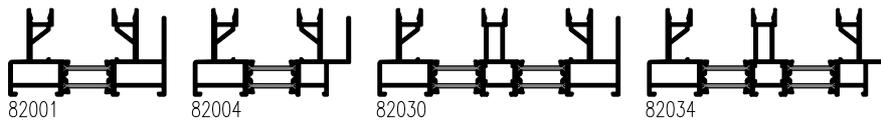


sopena
SISTEMAS®

Mecanizado salida de agua frontal



Perfiles que mecaniza

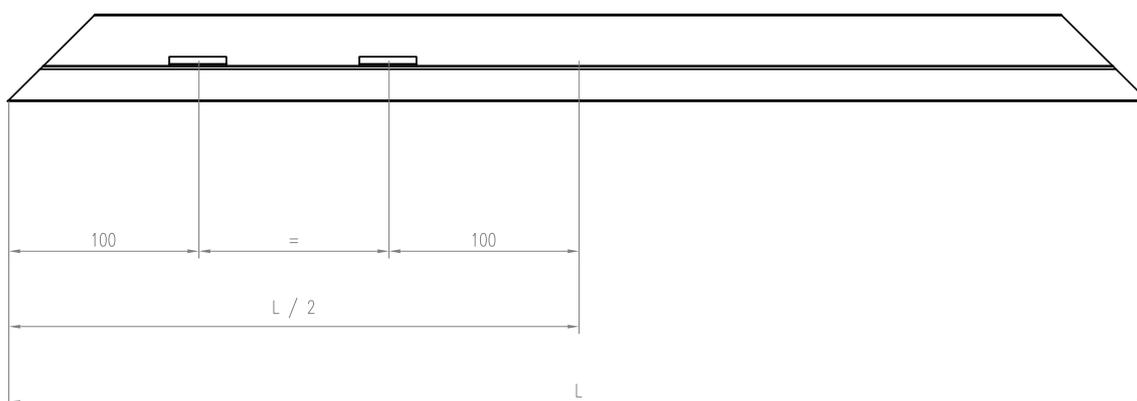


Este mecanizado únicamente se puede realizar a 60 mm del extremo de los perfiles cortados a inglete.

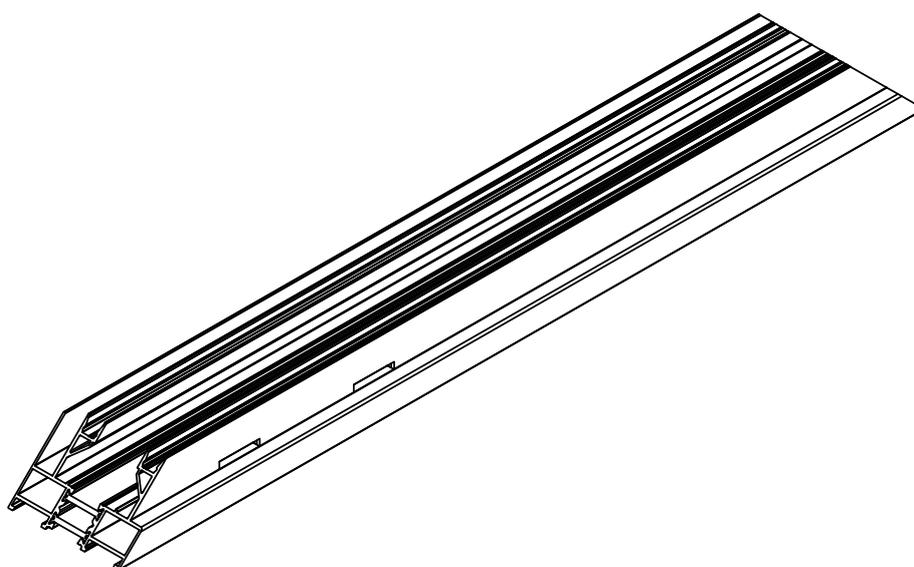


GS-82 RT - mecanizados

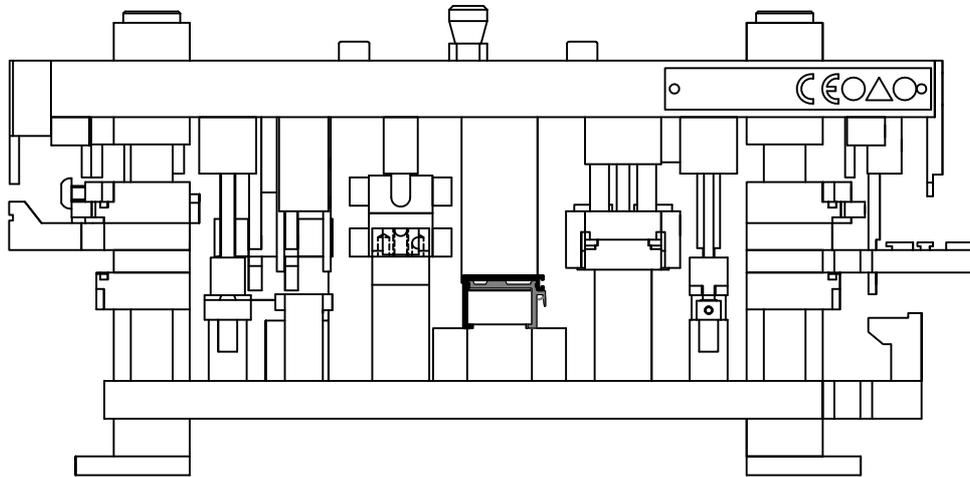
Distribución salidas de agua



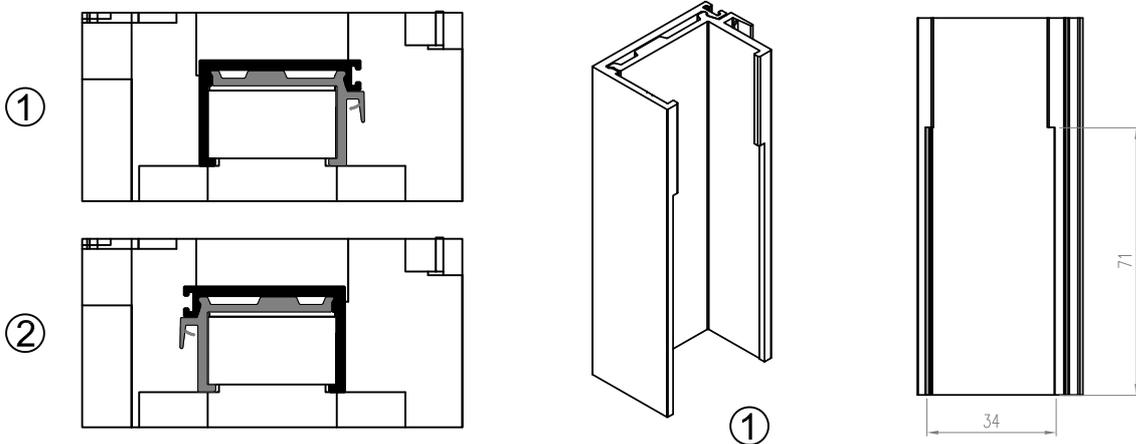
- $L = (800 - 1200)$ 3 salidas de agua
- $L = (1230 - 1500)$ 4 salidas de agua
- $L = (1600 - 2000)$ 6 salidas de agua
- $L = (2100 - 3000)$ 7 salidas de agua



Mecanizado quita pestañas en perfil cruce y complemento perfil cruce



Perfiles que mecaniza



Realizar esta operación obligatoriamente antes del mecanizado para presillas.

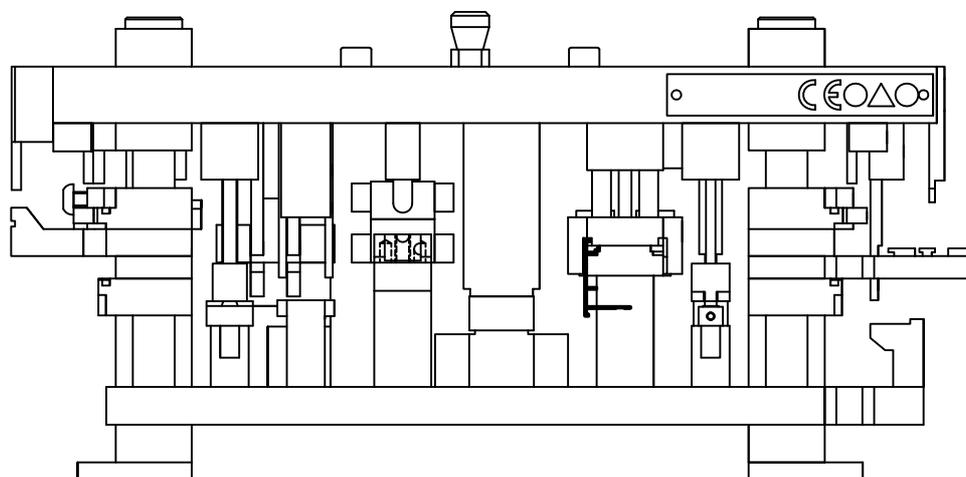


Observar que el mecanizado queda enrasado a las caras internas de los perfiles. En caso contrario repasar con una lima.

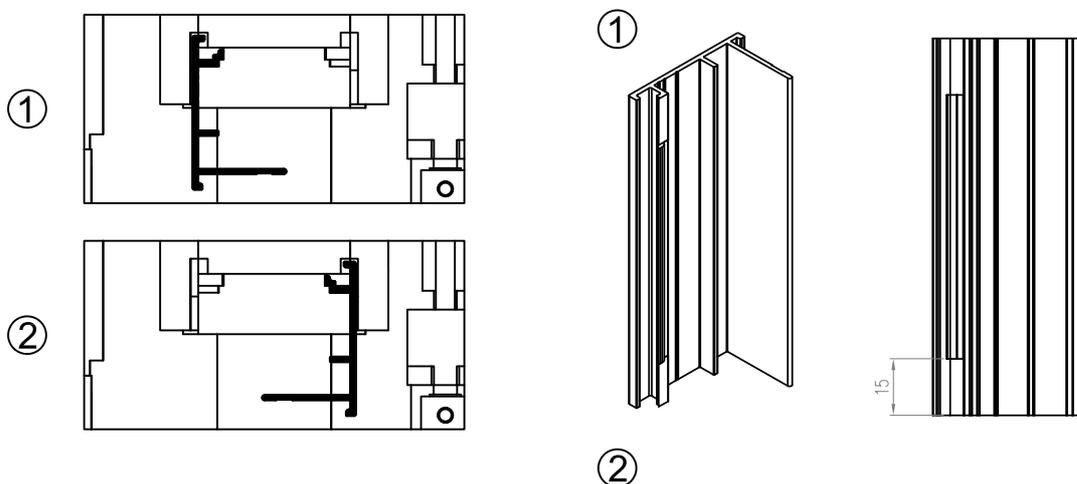
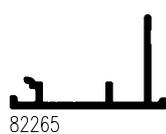


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado quita pestañas en perfil suplemento recto central

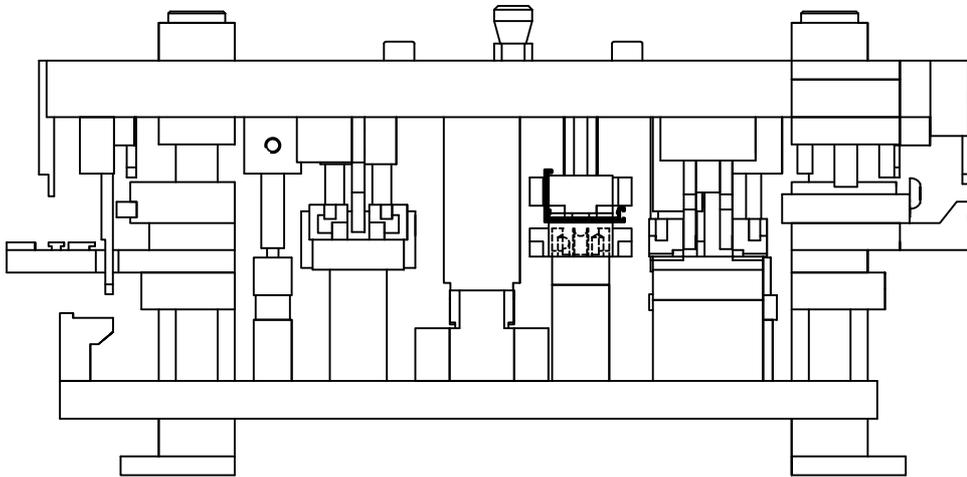


Perfiles que mecaniza

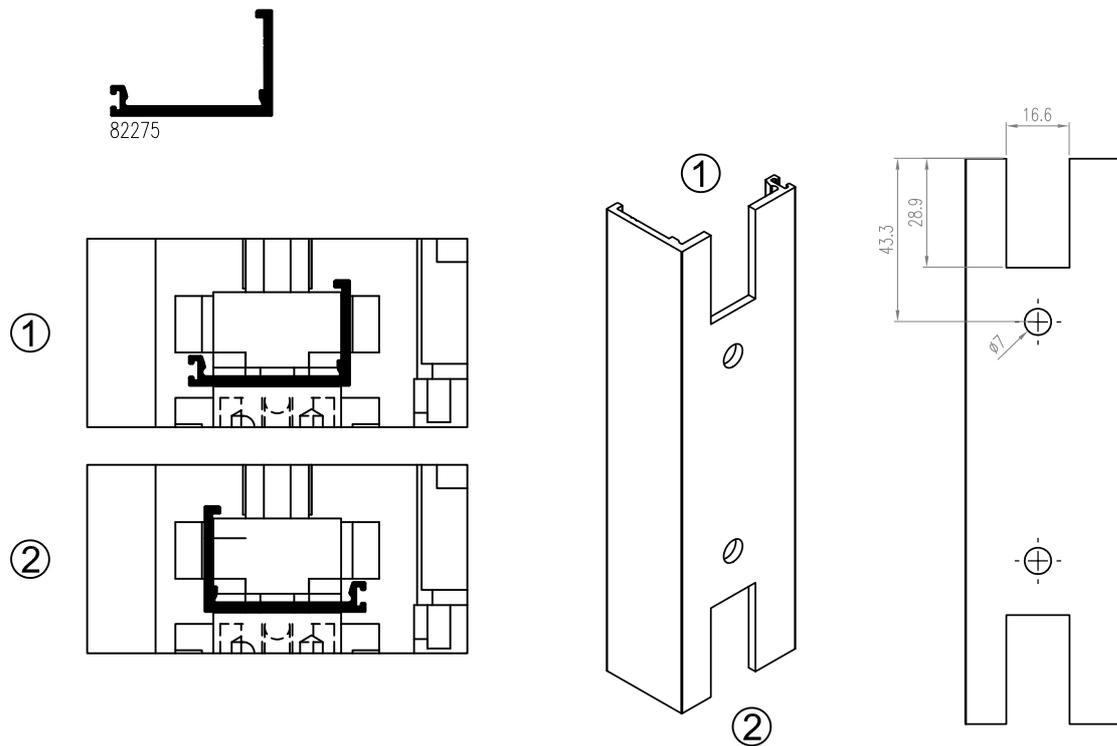


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

Mecanizado presillas cruce minimalista



Perfiles que mecaniza

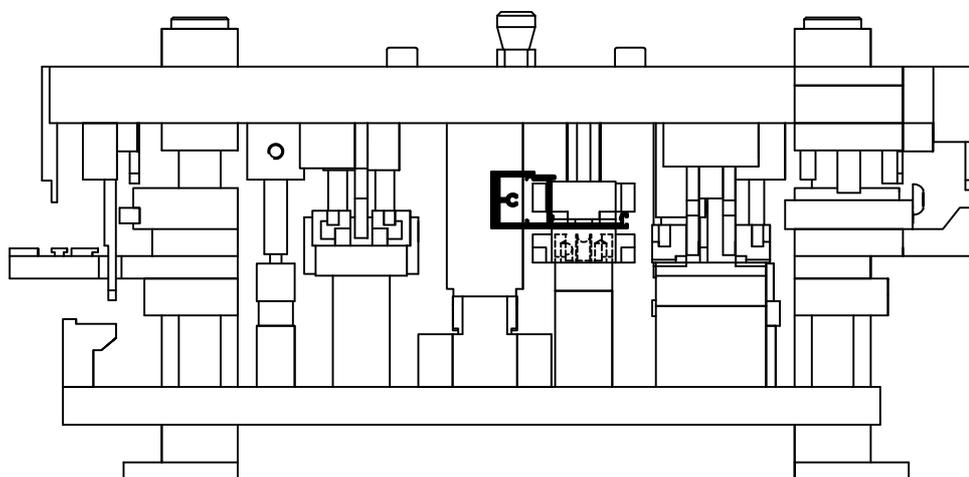


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

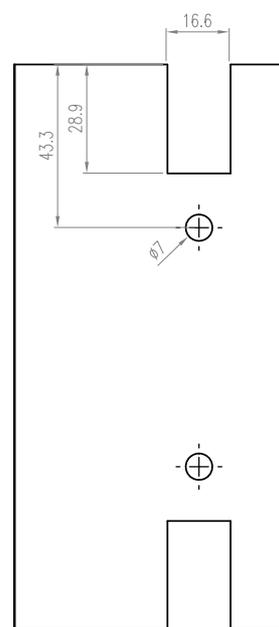
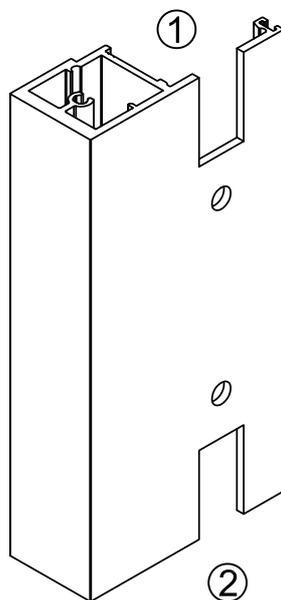
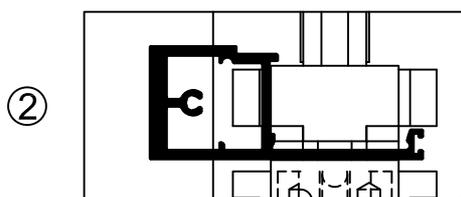
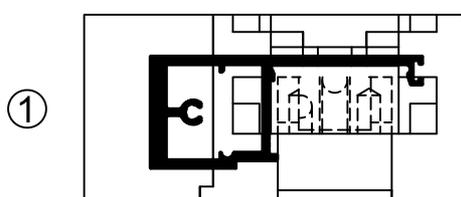


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado presillas cruce minimalista reforzado

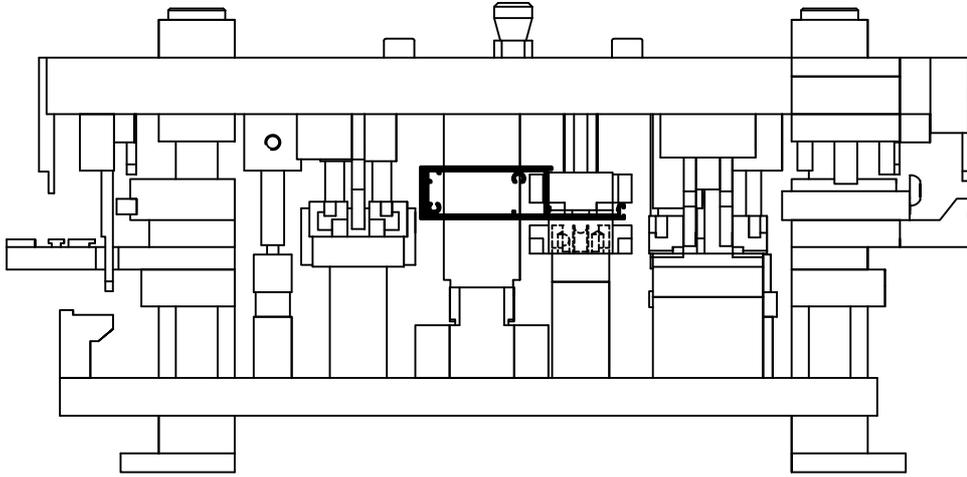


Perfiles que mecaniza

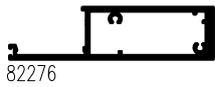


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

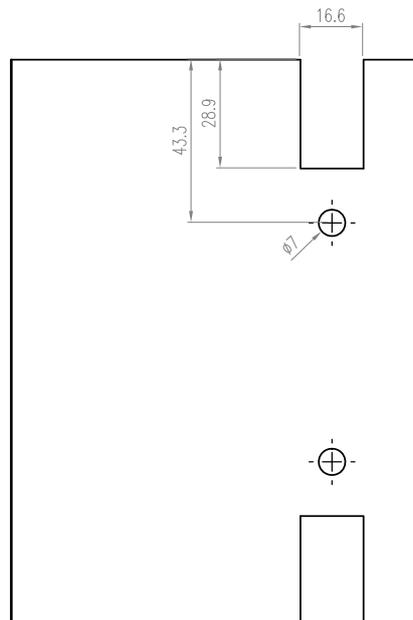
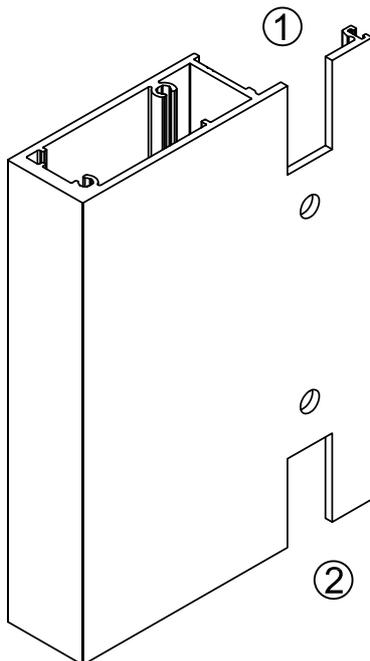
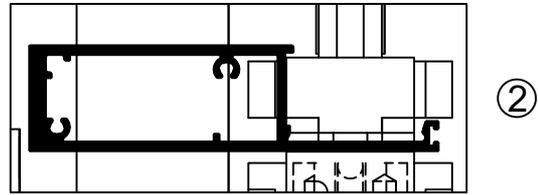
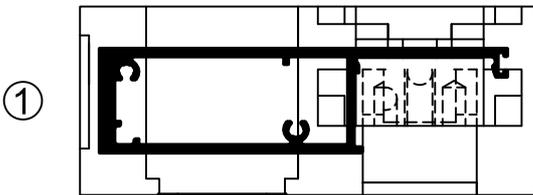
Mecanizado presillas cruce minimalista reforzado



Perfiles que mecaniza

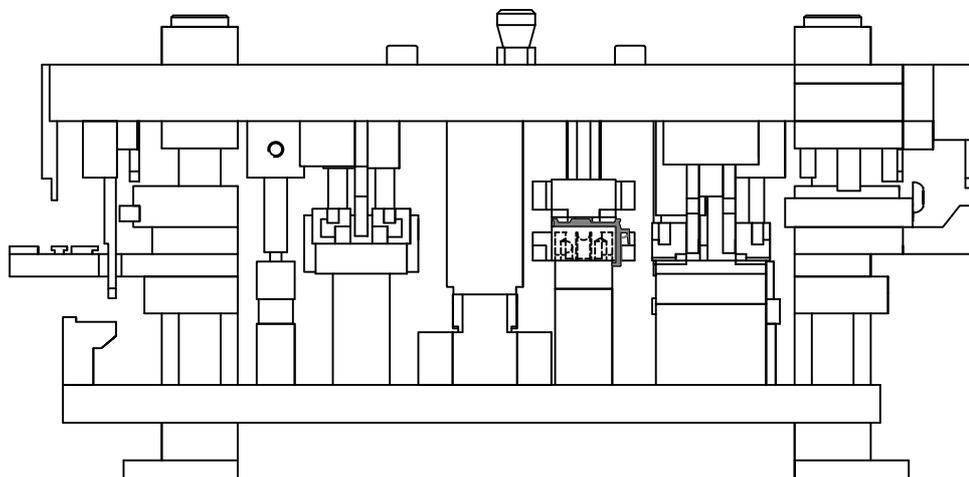


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.



GS-82 RT - mecanizados

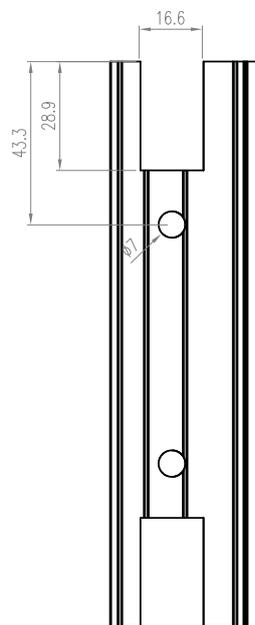
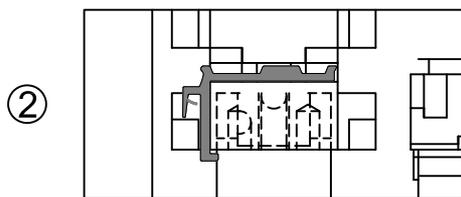
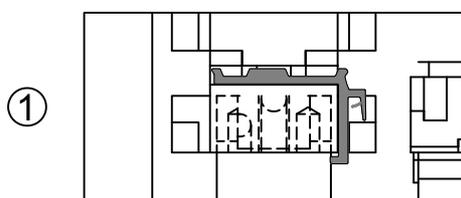
Mecanizado presillas complemento cruce minimalista



Perfiles que mecaniza

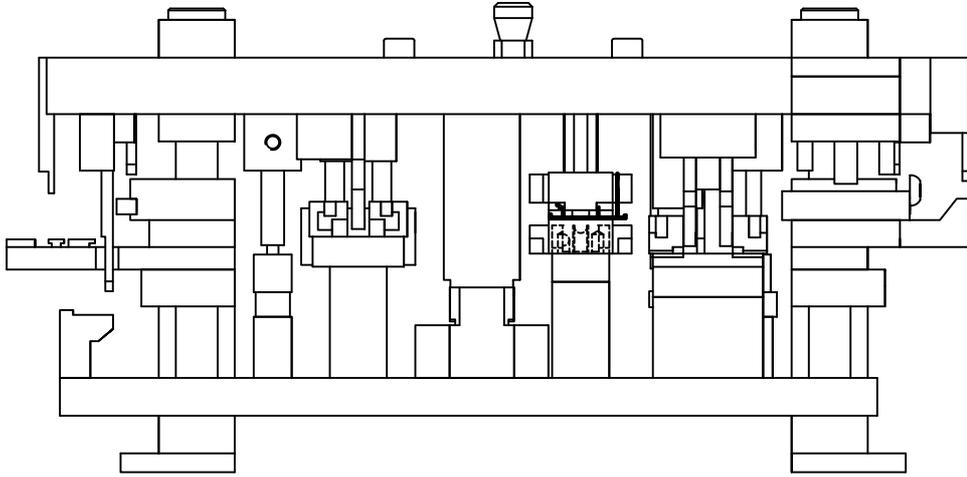


0828053

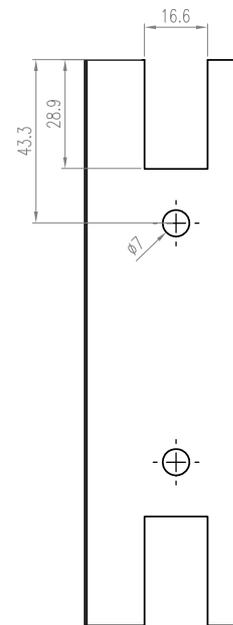
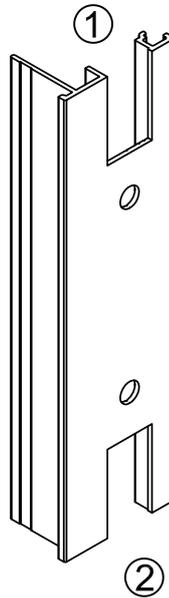
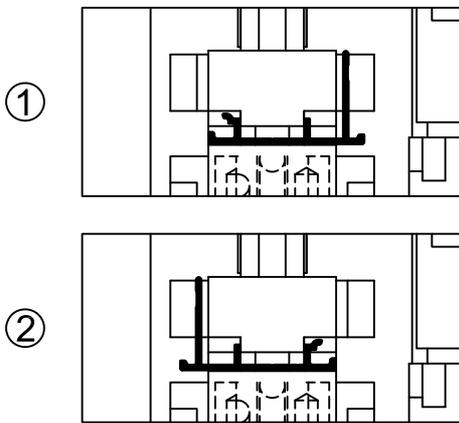
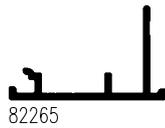


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

Mecanizado presillas suplemento recto central hoja perimetral



Perfiles que mecaniza

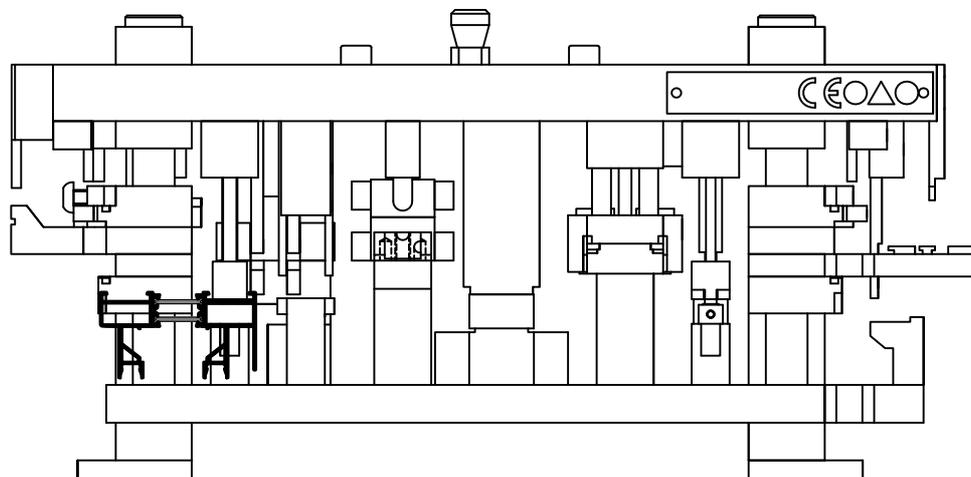


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

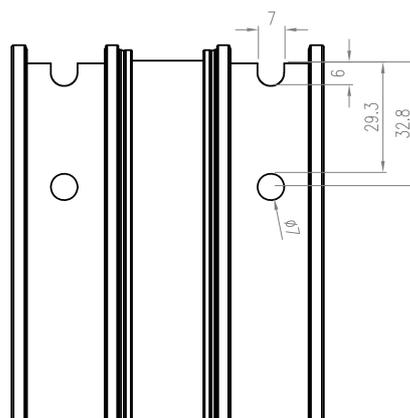
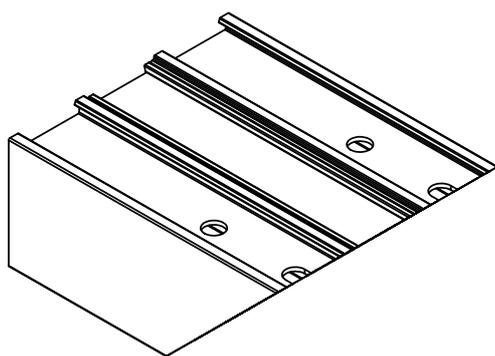
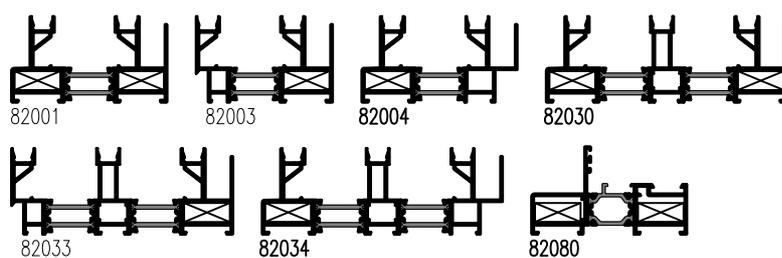


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado escuadra 0820111 en marco

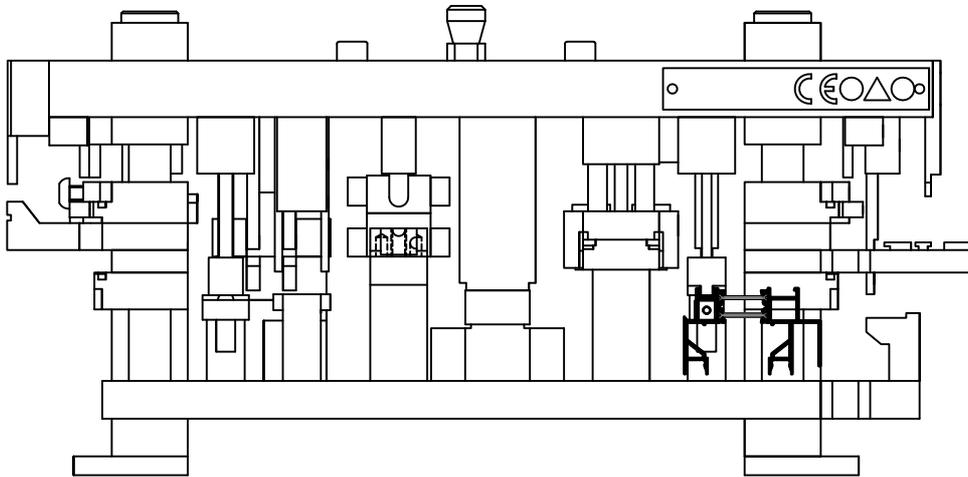


Perfiles que mecaniza

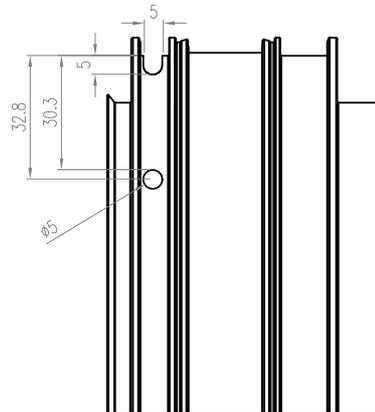
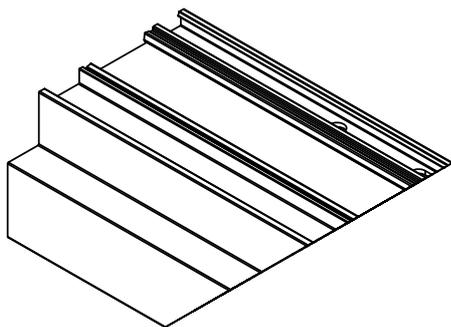
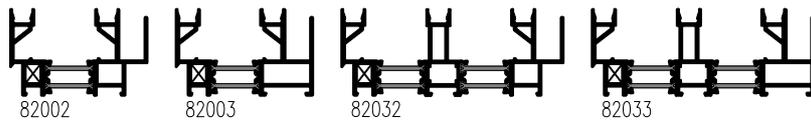


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

Mecanizado escuadra 0820081 en marco



Perfiles que mecaniza

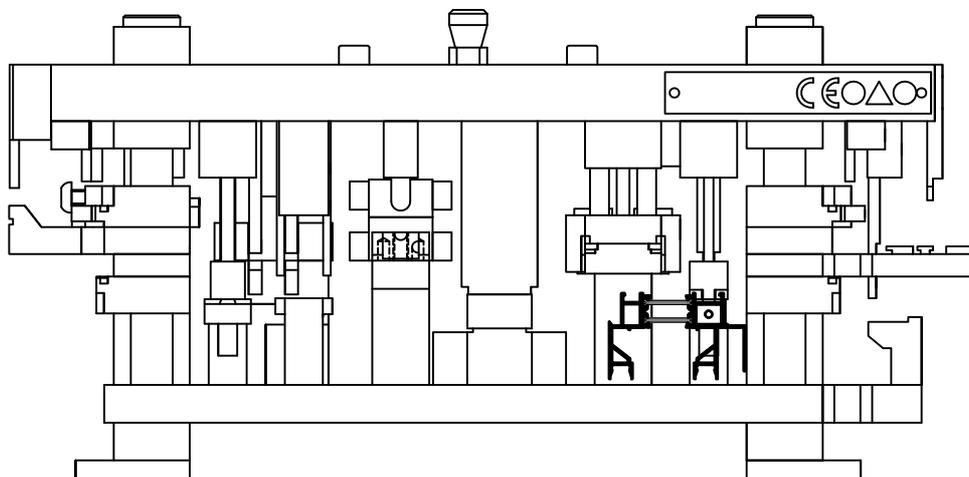


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

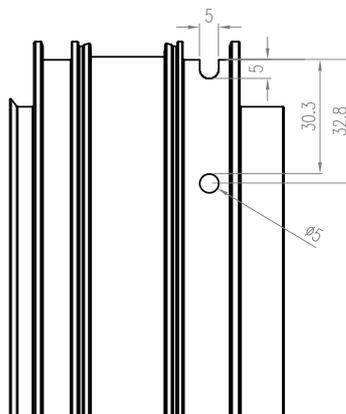
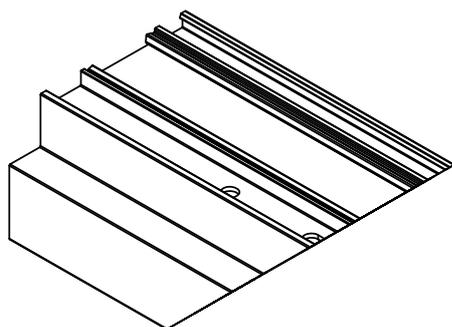
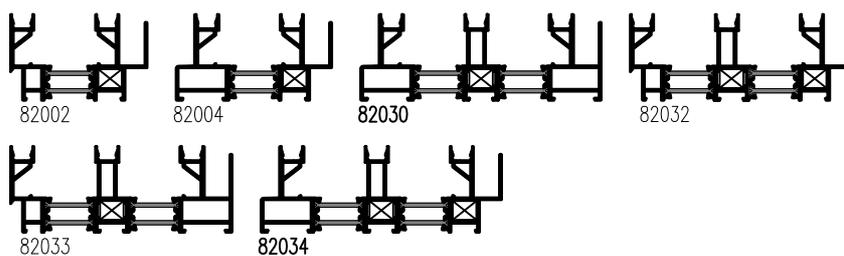


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado escuadra 0820131 en marco



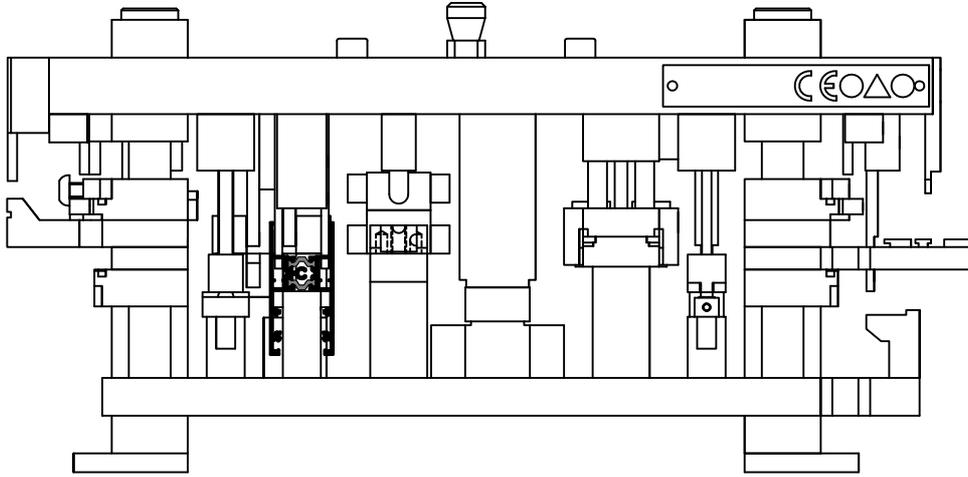
Perfiles que mecaniza



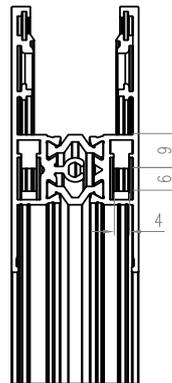
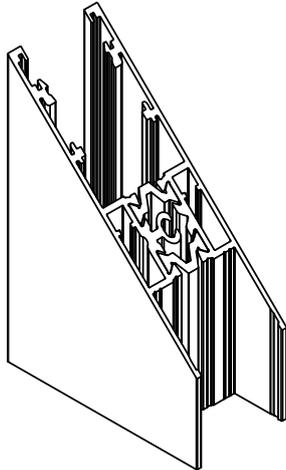
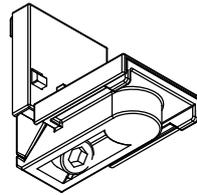
Utilizar postizo y respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.



Mecanizado escuadra 0820122 en hoja



Perfiles que mecaniza

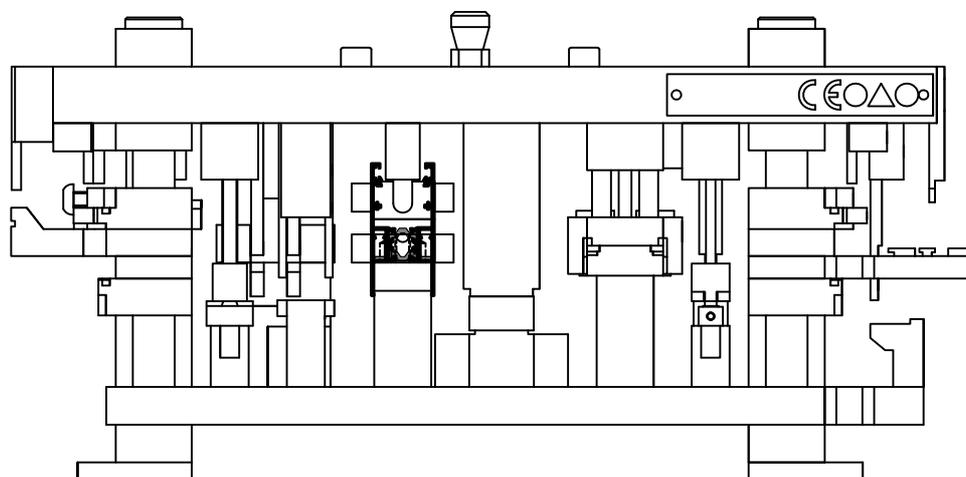


Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

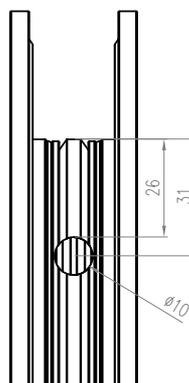
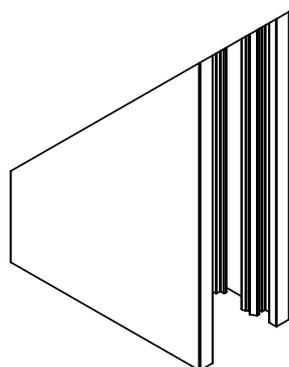
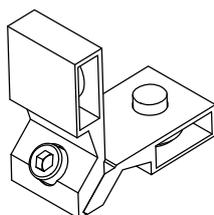


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado escuadra 0820101 en hoja



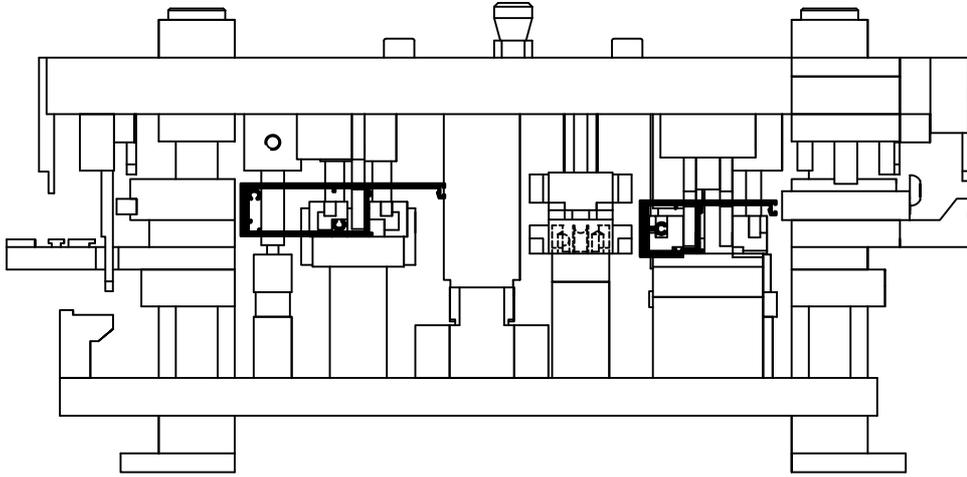
Perfiles que mecaniza



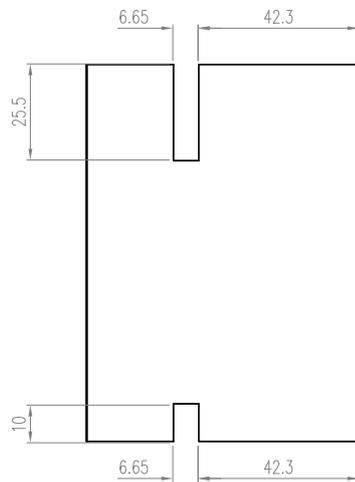
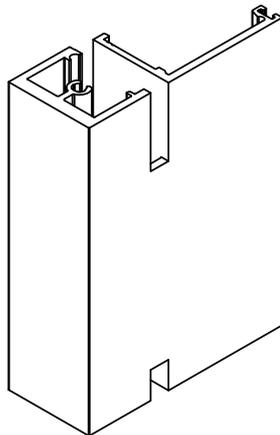
Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.



Mecanizado para librar marco y hoja con cruce minimalista reforzado



Perfiles que mecaniza

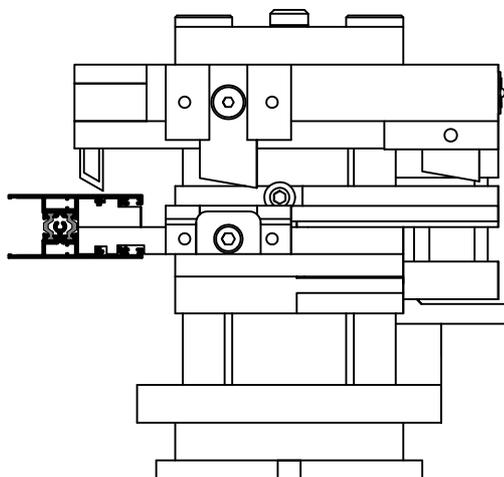


Utilizar bulón en función del mecanizado superior o inferior y comprobar que el mecanizado se realiza a ras de la cara interior para evitar problemas en el montaje de la hoja.

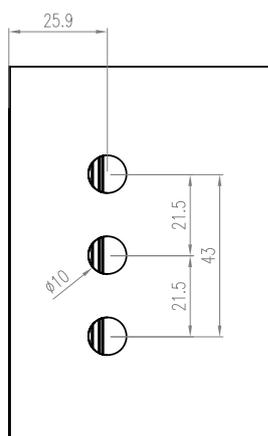
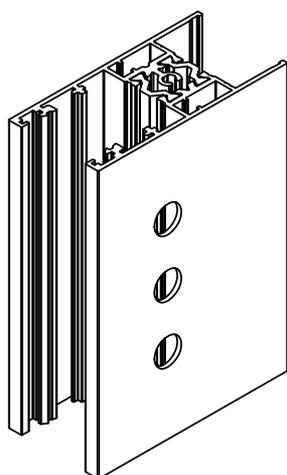
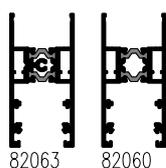


GS-82 RT - mecanizados

Mecanizado para maneta multipunto



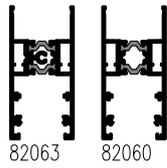
Perfiles que mecaniza



Respetar la posición del perfil en el troquel para su correcto mecanizado.

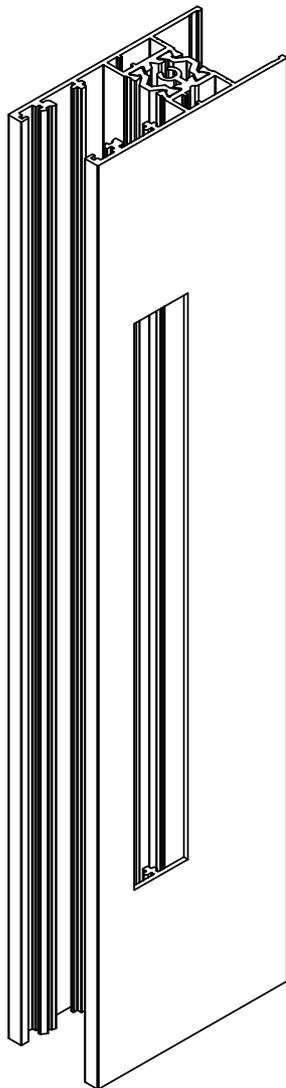
Mecanizado para cierre embutido

Perfiles que mecaniza

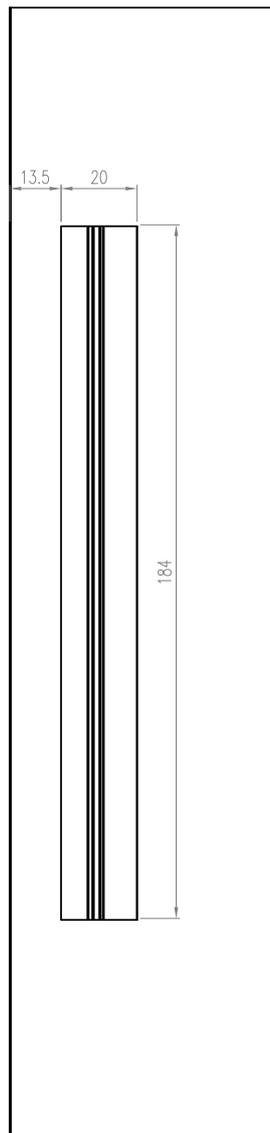


① Para cierre 0821971

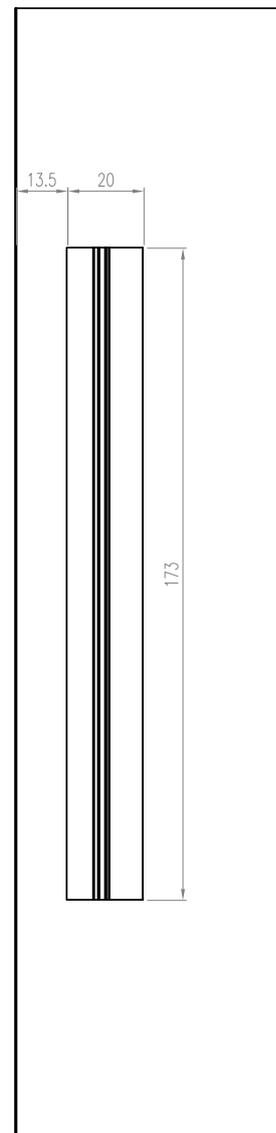
② Para cierre 0821981



①

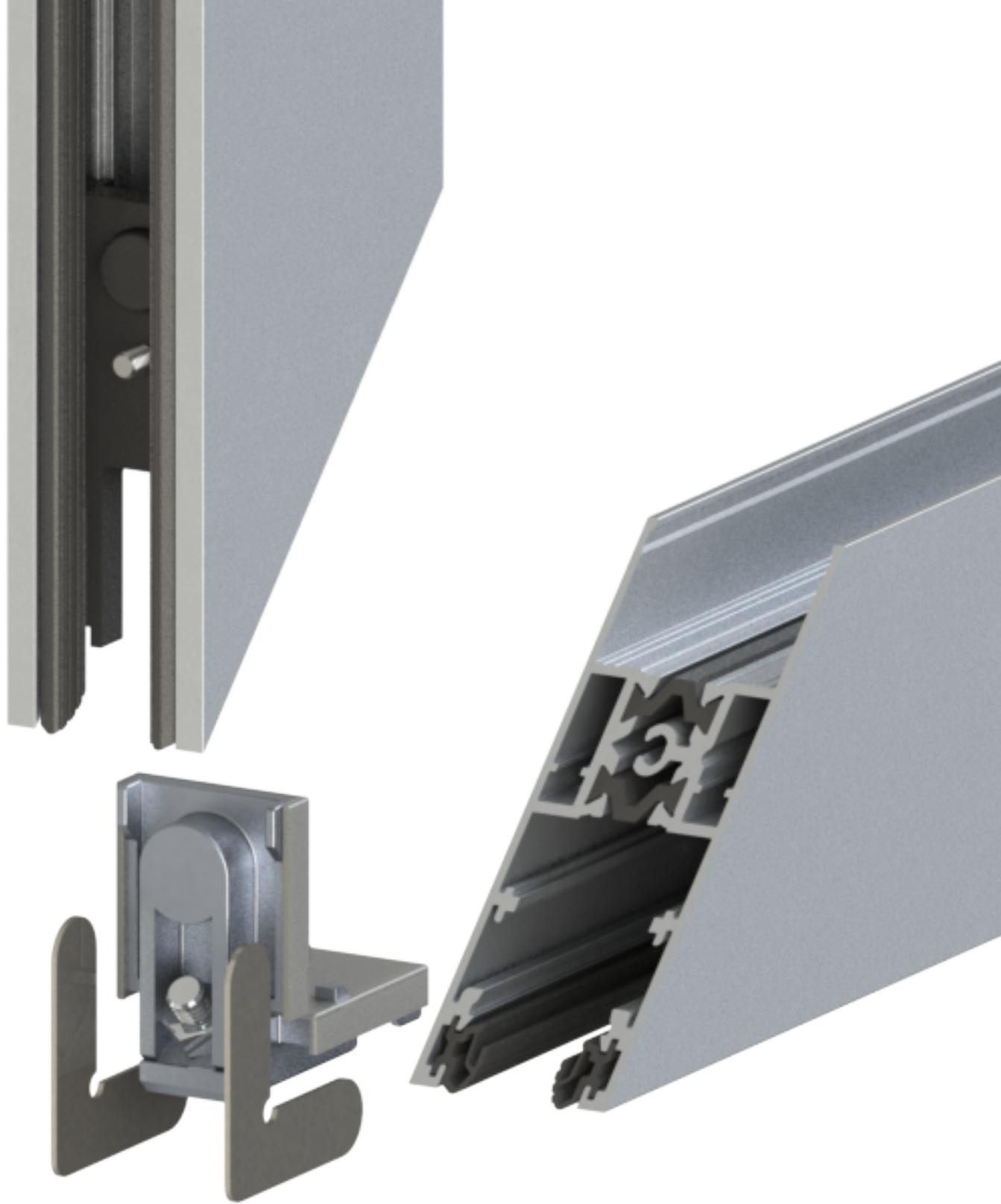


②



Operación a realizar en copiadora o centro de mecanizado.





■ MONTAJE

MONTAJE

GS-82 RT

CORREDERA MINIMALISTA
CON ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

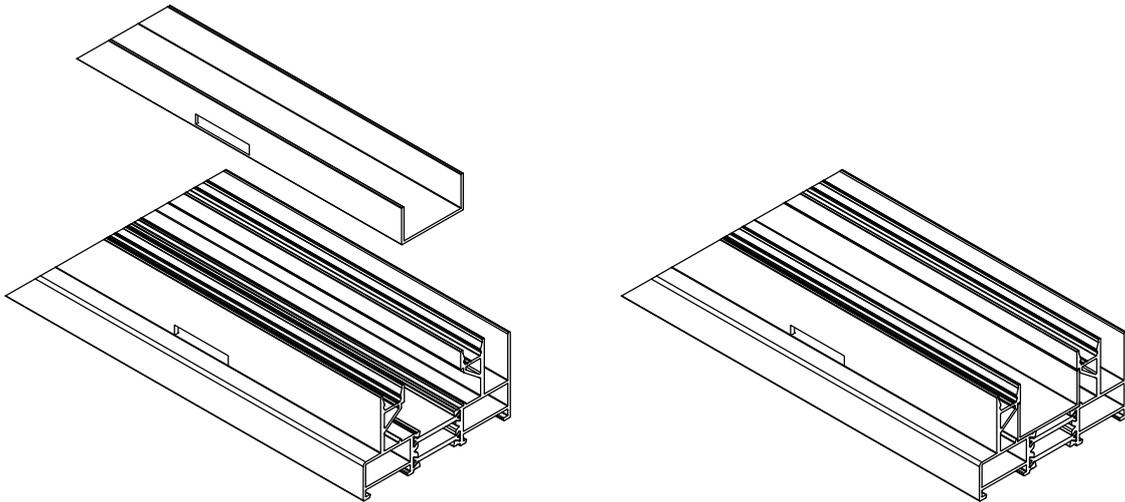


GS-82 RT - montaje

MONTAJE VENTANA BALCONERA DE DOS HOJAS CON CRUCE MINIMALISTA

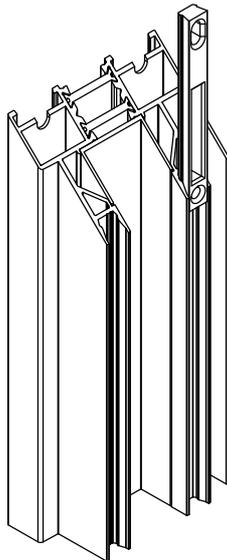
PASO 1.

Introducir el accesorio BAÑERA MARCO PERIMETRAL ref. 0828013 en el alojamiento del marco perimetral empleado, (en este caso MARCO PERIMETRAL DOS CARRILES ref. 82001).



PASO 2.

Introducir el accesorio CERRADERO GUIADO A MARCO ref. 0826512 en el carril del marco lateral. Introducir tantos cerraderos como puntos de cierre vayamos a emplear.



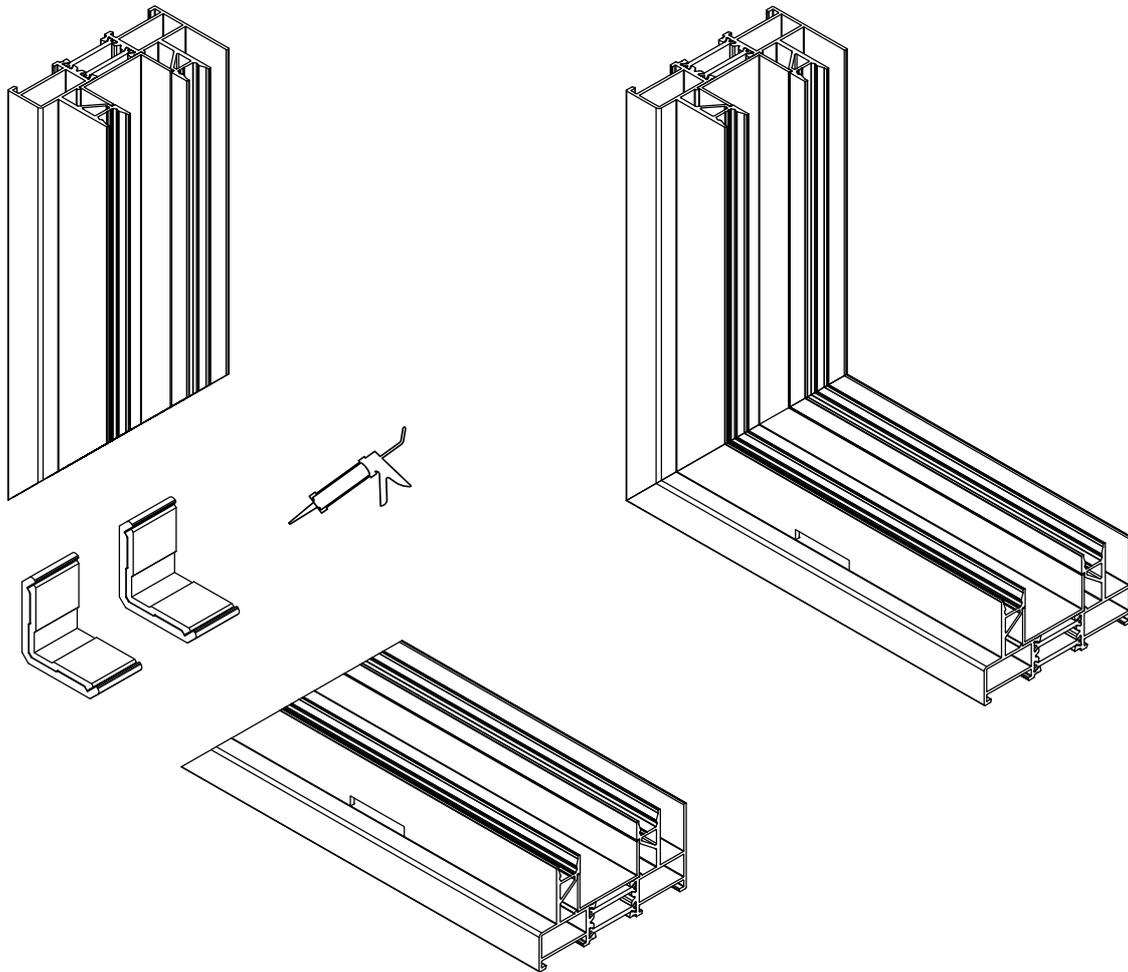
Realizar PASO 2. antes de cerrar los ingletes de los marcos PASO 3.



El montaje del sistema únicamente se podrá efectuar de manera correcta habiendo realizado anteriormente todas las operaciones de mecanizado necesarias.

PASO 3.

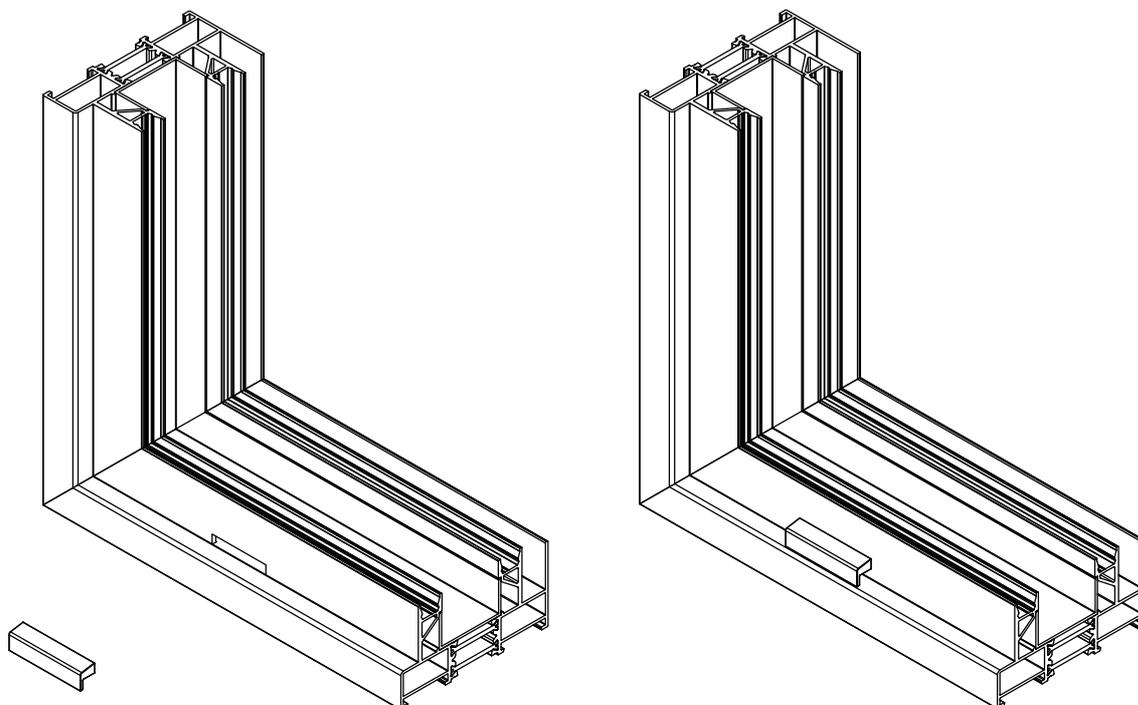
Unir perfiles de marco laterales con superior e inferior utilizando las ESCUADRAS recomendadas dependiendo del marco perimetral empleado. Aplicar SELLANTE en la unión de los ingletes para garantizar la estanqueidad en el interior.



GS-82 RT - montaje

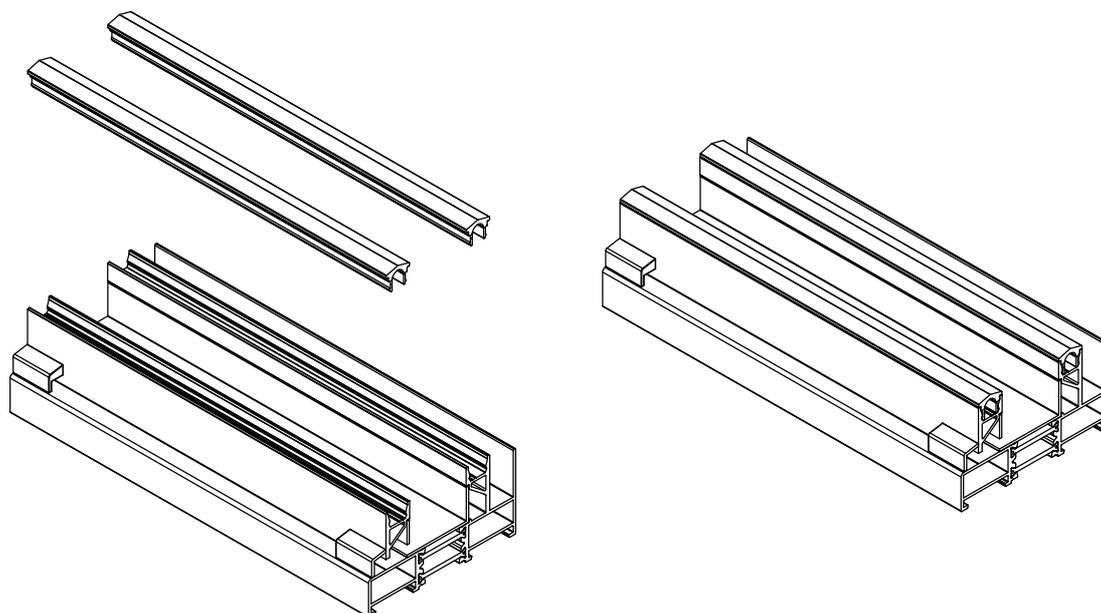
PASO 4.

Colocar DEFLECTORES DE AIRE en las salidas de agua del marco inferior.



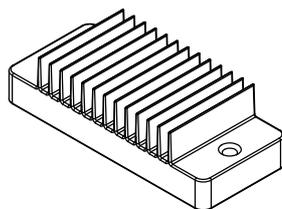
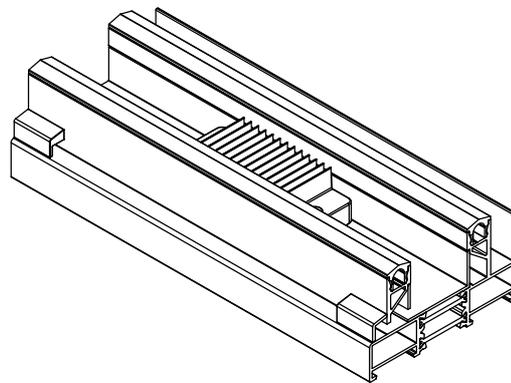
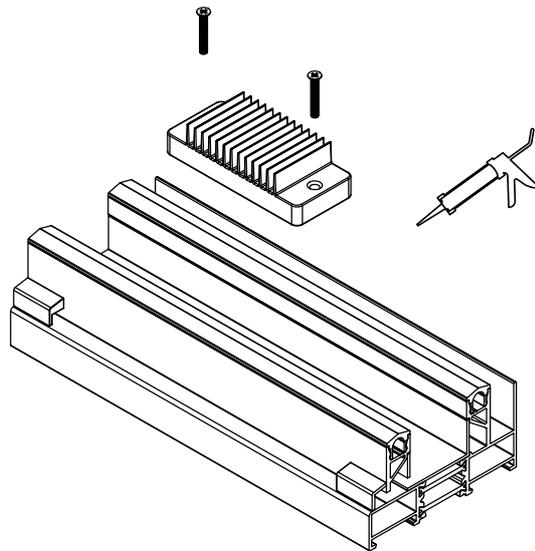
PASO 5.

Colocar CARRILES DE RODADURA en los carriles del marco inferior.

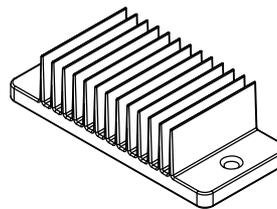


PASO 6.

Introducir CORTAVIENTOS en la bañera del marco inferior y superior, y atornillar a marco mediante tornillería recomendada. Aplicar sellante en los orificios generados por la tornillería en el marco inferior para garantizar la estanqueidad en el interior.



CORTAVIENTOS INFERIOR



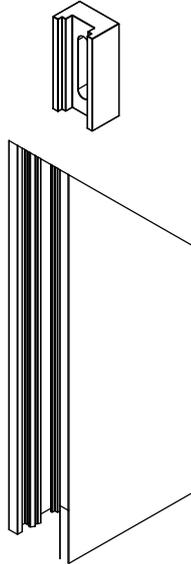
CORTAVIENTOS SUPERIOR



GS-82 RT - montaje

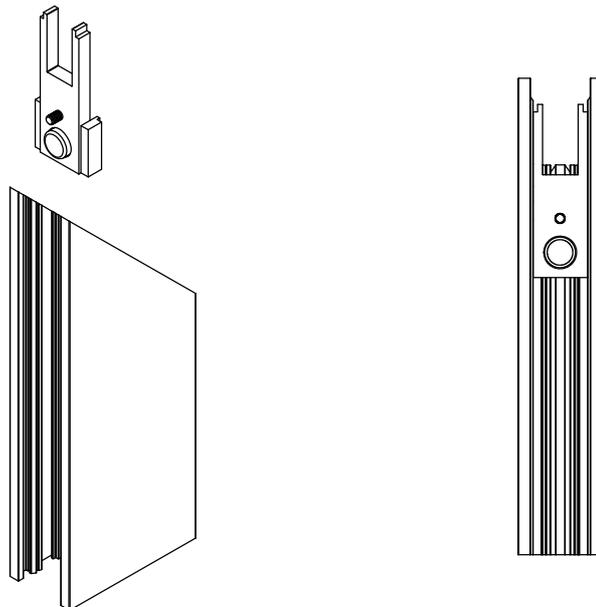
PASO 7.

Introducir CALZOS CIERRE MULTIPUNTO ref. 0823363 en los perfiles de hoja lateral.



PASO 8.

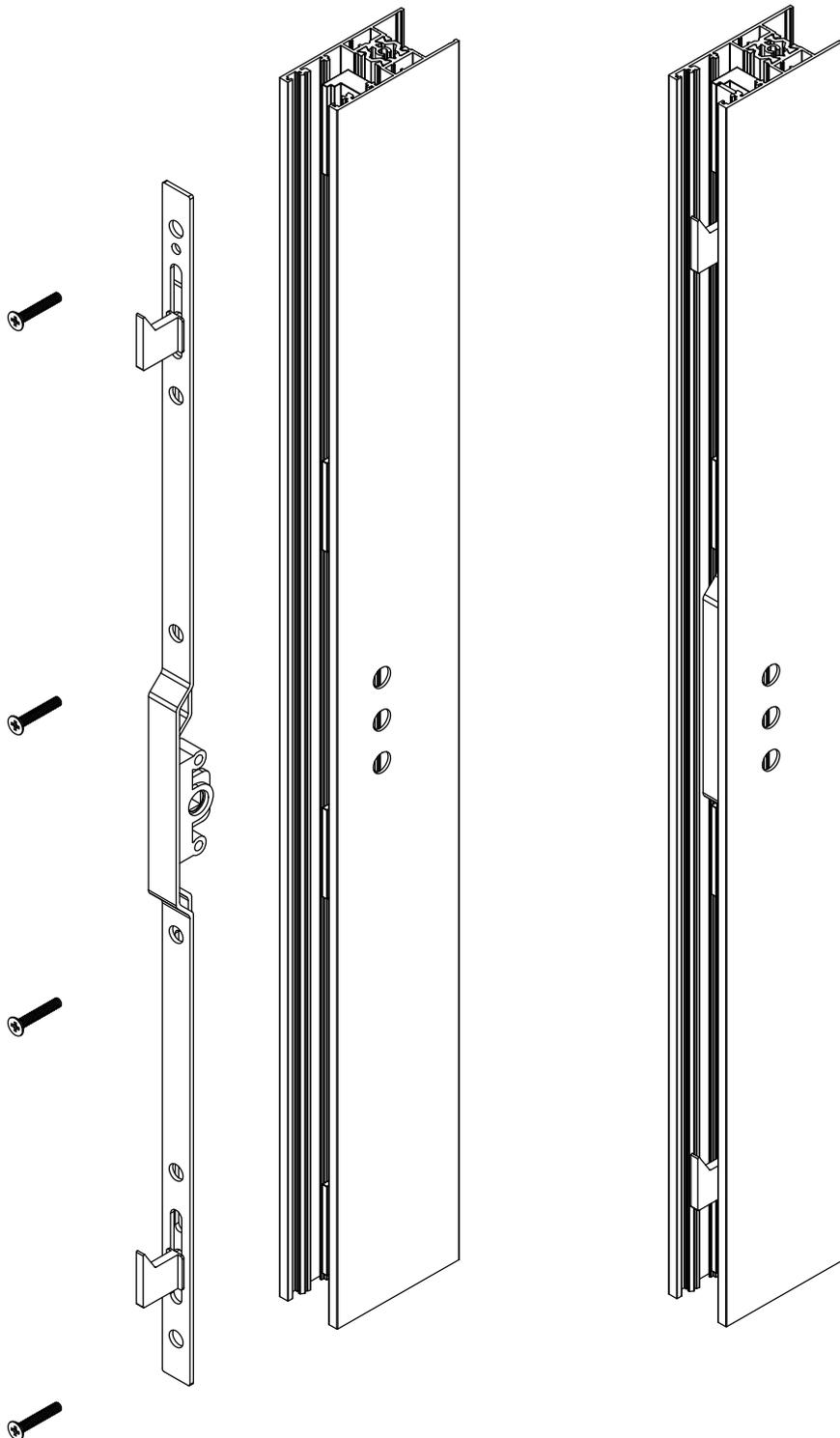
Introducir PRESILLAS GUIADAS en los perfiles de hoja lateral y asegurarlos en su posición con ayuda del espárrago prisionero que llevan incorporados.



Para el correcto funcionamiento de las hojas asegurarse de introducir una PRESILLA en el extremo superior y otra en el extremo inferior del perfil de hoja lateral.

PASO 9.

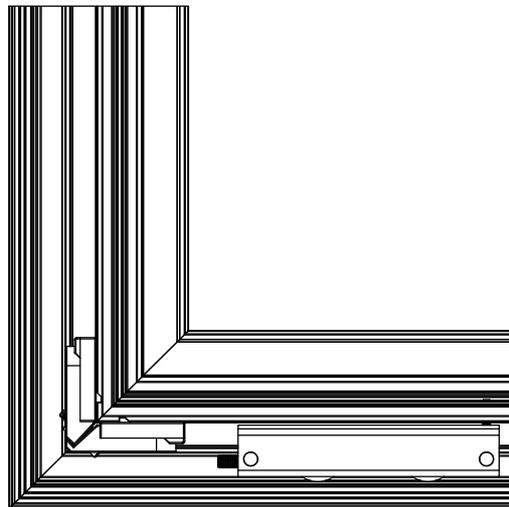
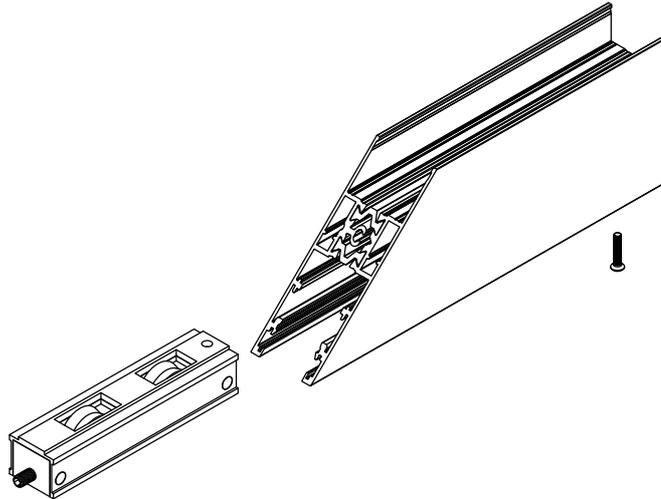
Posicionar el CIERRE MULTIPUNTO ref. 0826121 sobre los CALZOS CIERRE MULTIPUNTO y fijarlo al perfil de hoja lateral mediante la tornillería recomendada.



GS-82 RT - montaje

PASO 10.

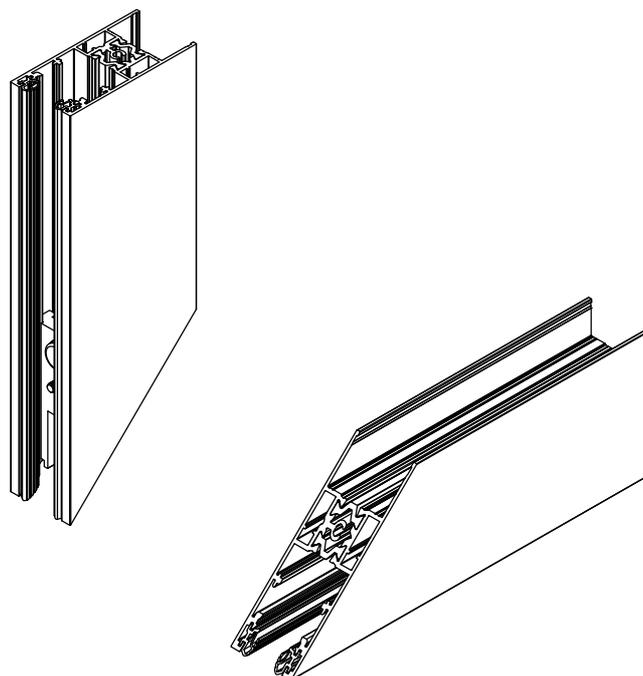
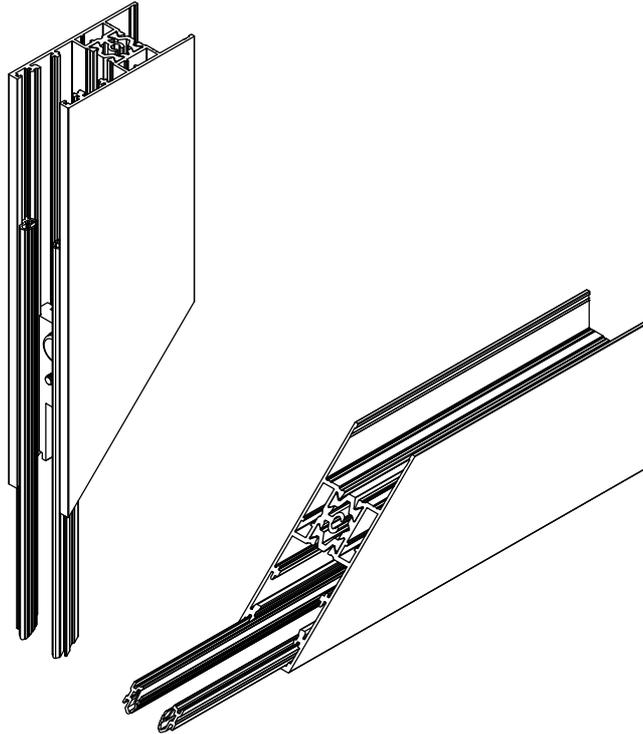
Introducir las RUEDAS TÁNDEM ref. 0821722 en los perfiles de hoja inferior y fijarlos mediante la tornillería recomendada. Asegurarse de posicionar las ruedas a unos 10 cm de los extremos del perfil.



Asegurarse de que el prisionero de regulación de las ruedas queda orientado hacia el extremo más próximo del perfil inferior, para que de este modo sea posible la regulación de los carros.

PASO 11.

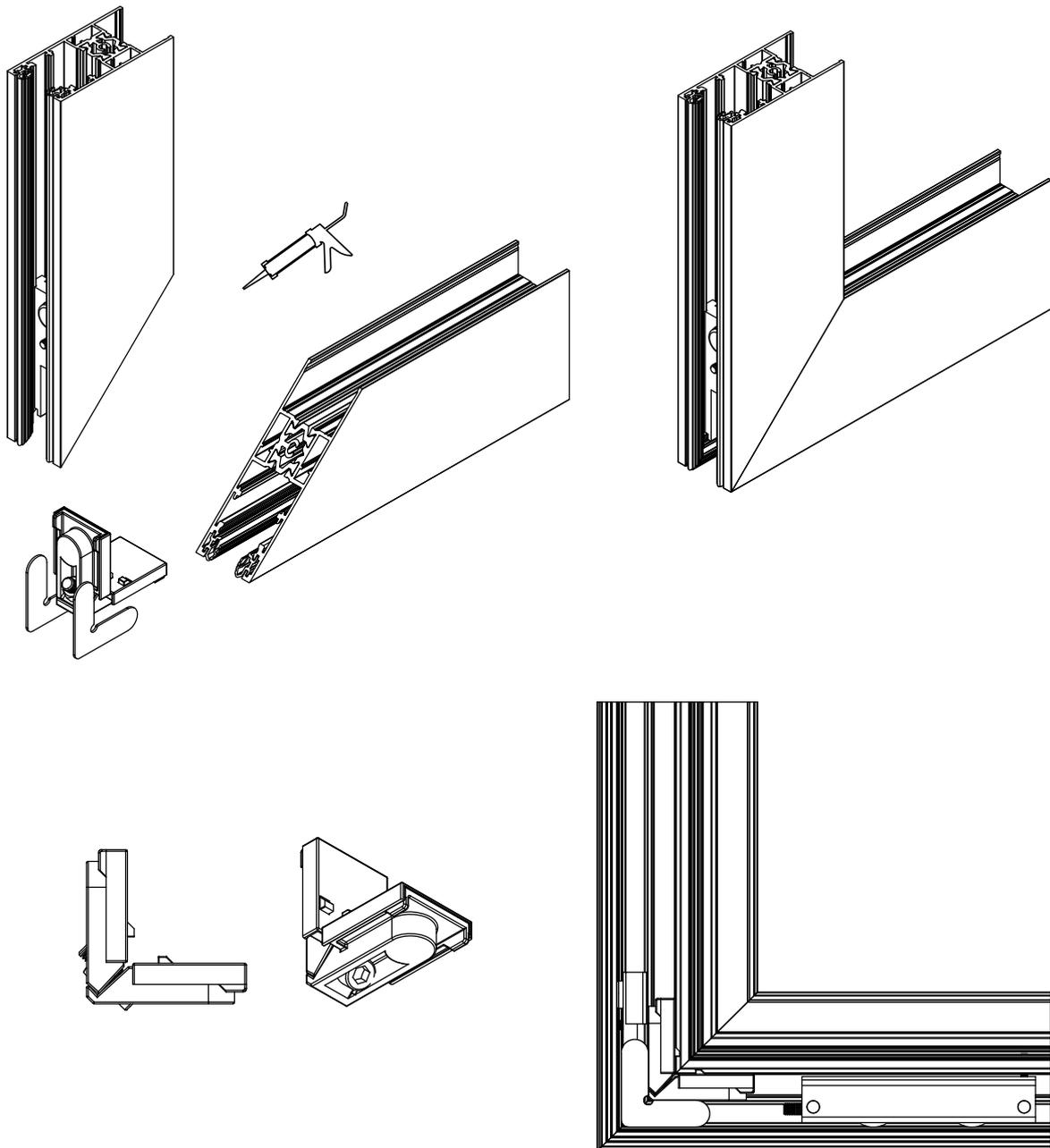
Introducir JUNTA HOJA CORREDERA ref. 0828076 en los perfiles de hoja inferior, superior y laterales. Cortar a inglete la junta en los extremos que sea necesario.



GS-82 RT - montaje

PASO 12.

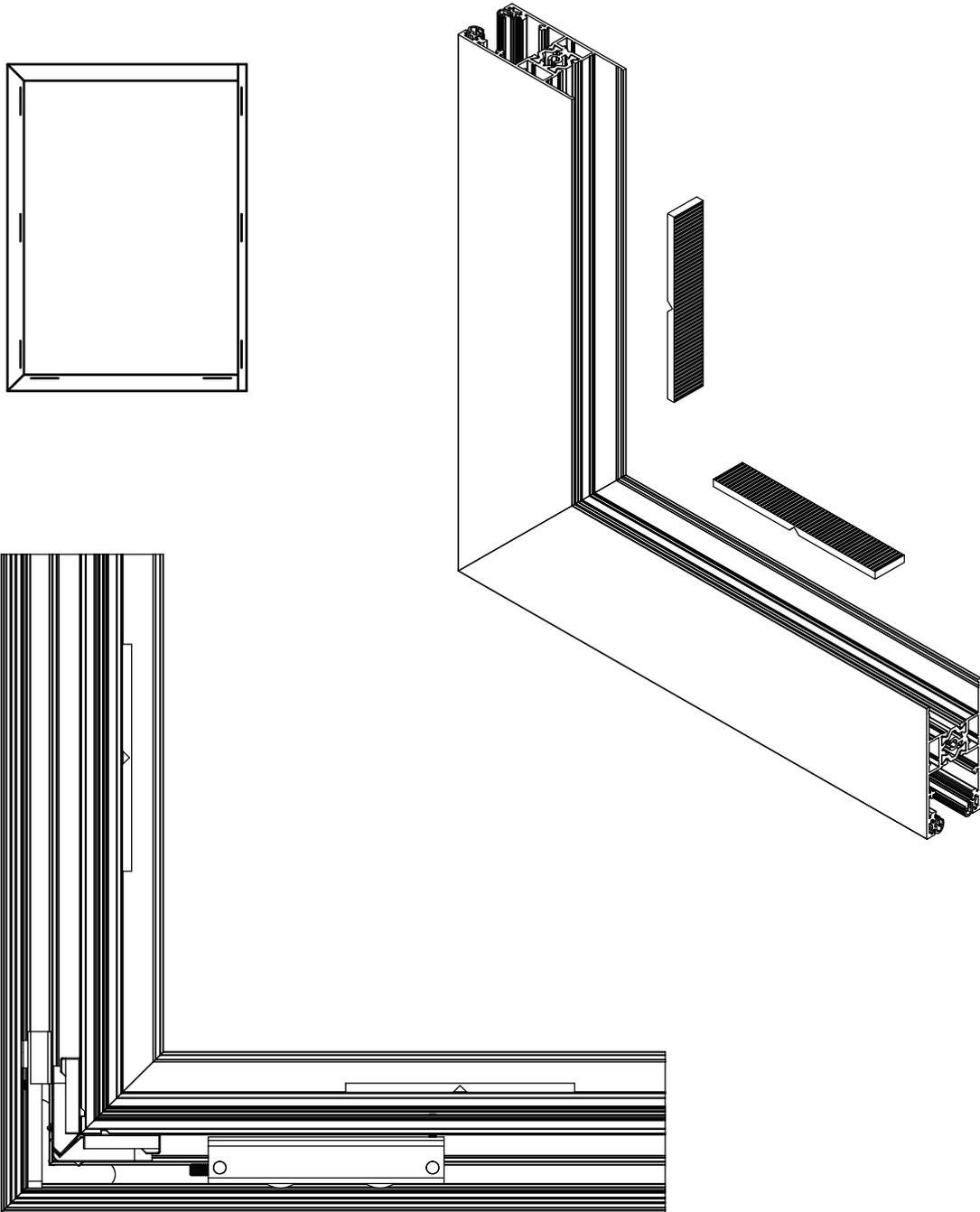
Unir perfiles de hoja laterales con superior e inferior utilizando las ESCUADRAS DE APRIETE y las ESCUADRAS DE ALINEAMIENTO recomendadas. Aplicar SELLANTE en la unión de los ingletes para garantizar la estanqueidad en el interior.



En caso de utilizar las ESCUADRAS DE APRIETE ref. 0820122, asegurarse de que la cabeza del tornillo queda orientada hacia abajo en la parte inferior y de esta manera facilitar la regulación de las ruedas, y orientado hacia arriba en la parte superior para facilitar la colocación de las hojas en el marco. Además, para un correcto cierre del inglete, aflojar la escuadra e introducirla en los perfiles de hoja asegurándose de que los tetones se alojan en el mecanizado para los mismos. A continuación, apretar el tornillo hasta conseguir el cierre del inglete.

PASO 13.

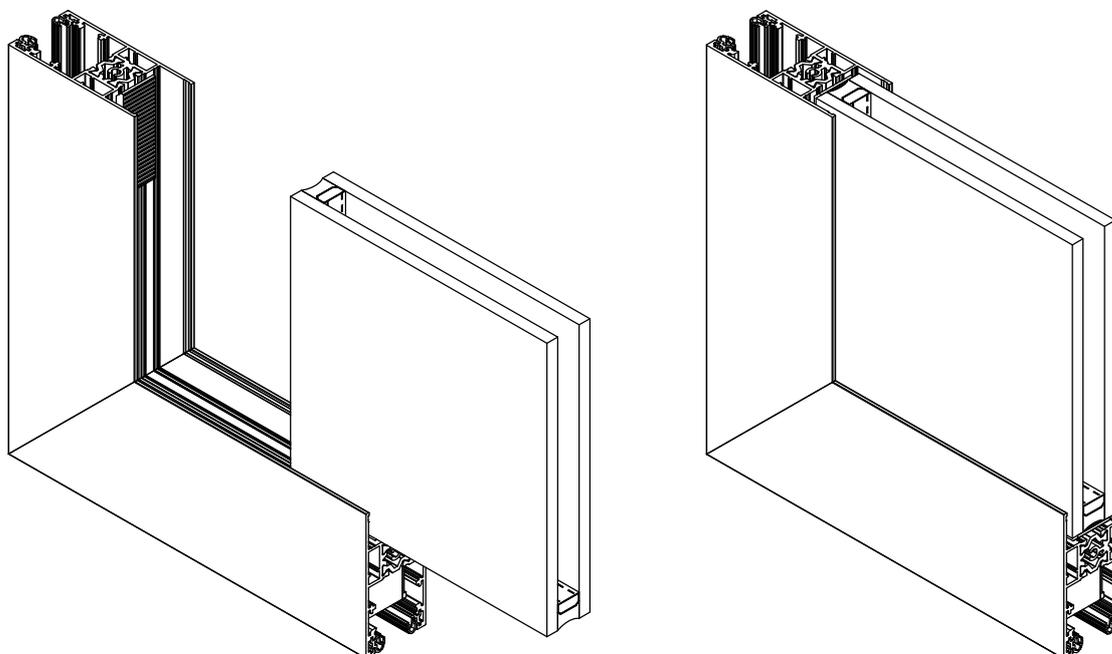
Pegar CALZOS DE ACRISTALAMIENTO en los perfiles de hoja y cruce utilizando silicona.



GS-82 RT - montaje

PASO 14.

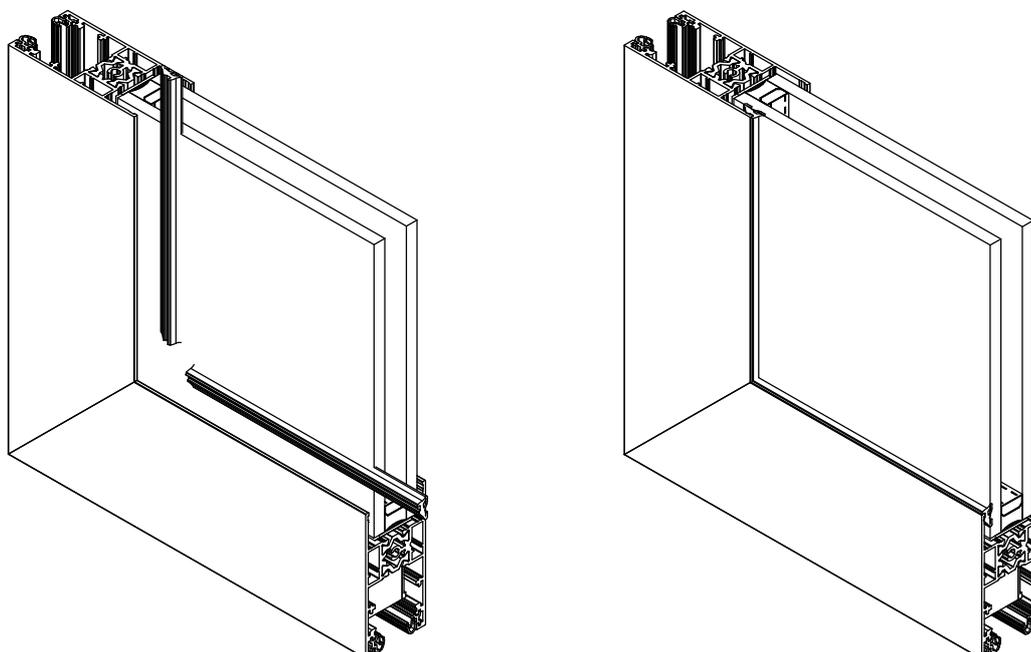
Introducir el VIDRIO en la hoja por el lateral.



Para balconeras comprobar la planimetría del vidrio. Se recomienda que los vidrios sean de composiciones laminares o de más espesor que un 4+12+4.

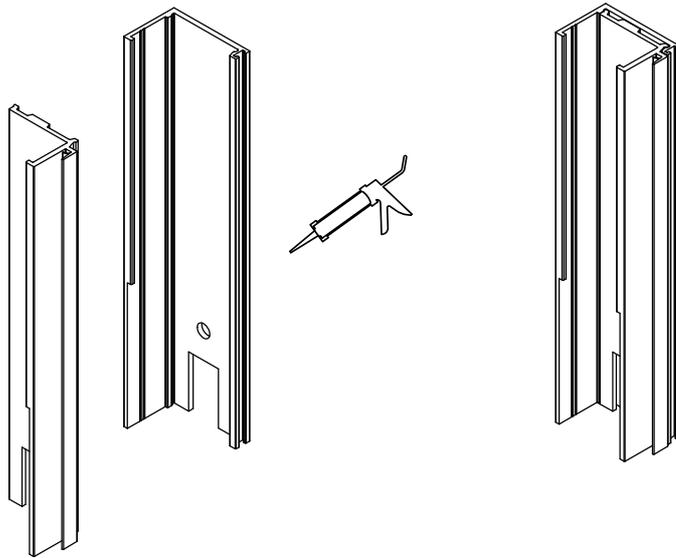
PASO 15.

Insertar JUNTA DE ACRISTALAMIENTO entre el perfil de hoja y el vidrio por la parte de la hoja que da hacia el interior de la vivienda.



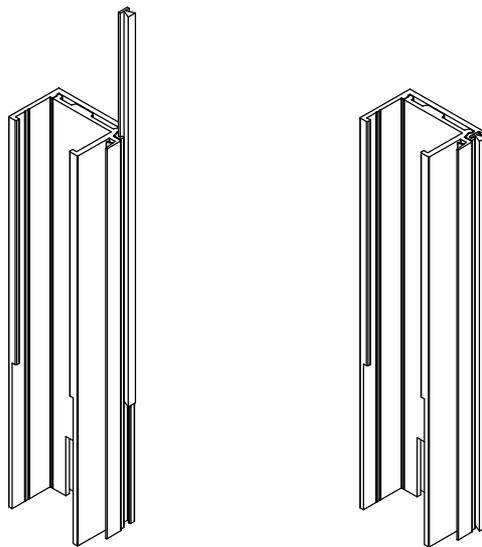
PASO 16.

Acoplar el PERFIL COMPLEMENTO CRUCE PVC ref. 0828053 en el perfil de cruce SUPLEMENTO MINIMALISTA CENTRAL ref. 82275, y pegarlo al mismo utilizando silicona.



PASO 17.

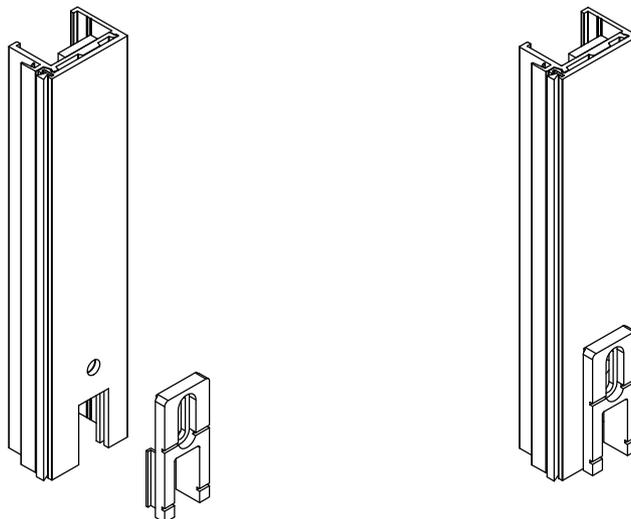
Introducir el FELPUDO ref. 0828237 guiado en el perfil de cruce SUPLEMENTO MINIMALISTA CENTRAL ref. 82275.



GS-82 RT - montaje

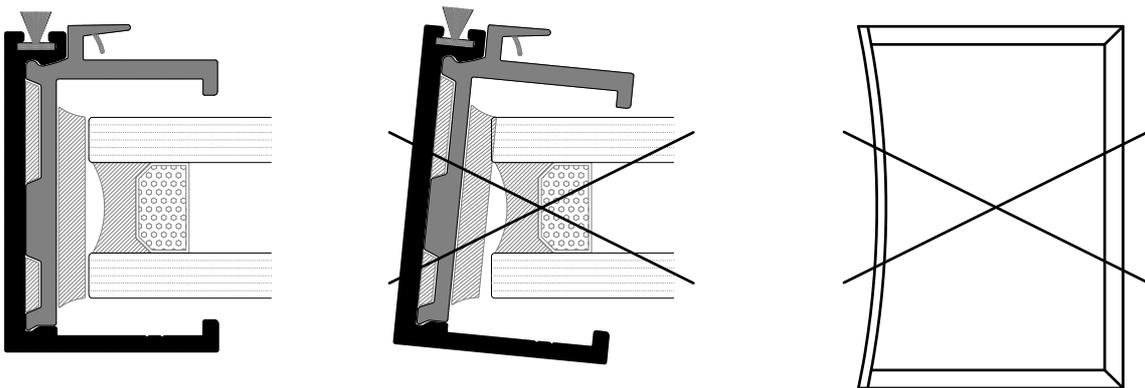
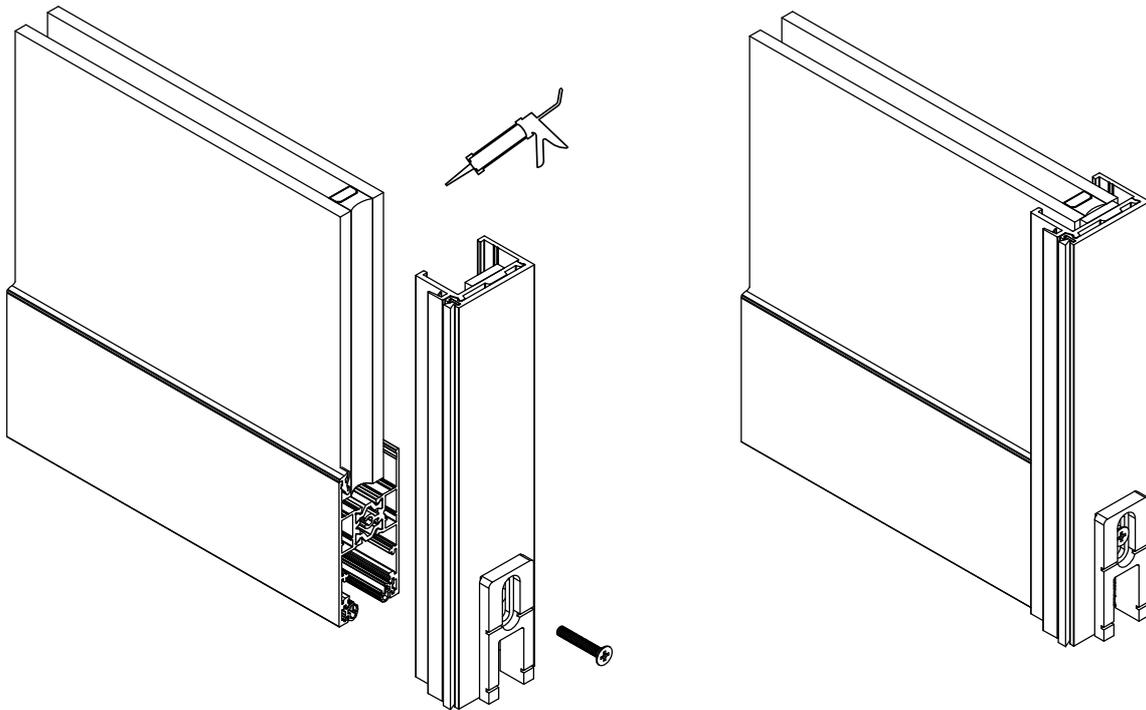
PASO 18.

Acoplar PRESILLAS DE CRUCE en el perfil de cruce SUPLEMENTO MINIMALISTA CENTRAL ref. 82275.



PASO 19.

Unir el cruce con la hoja utilizando la tornillería recomendada.



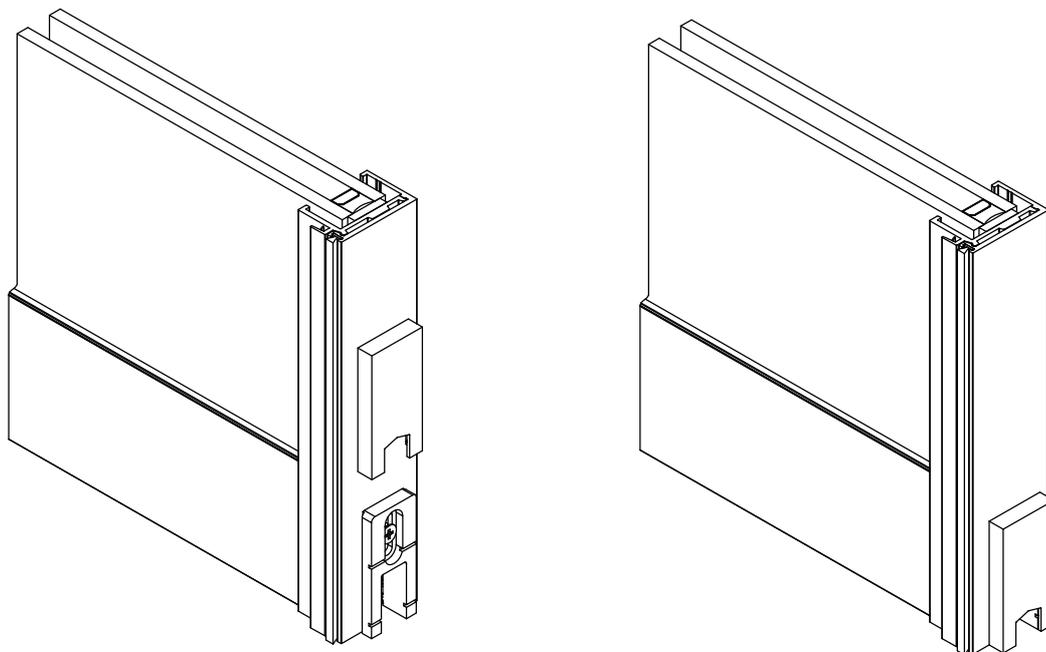
Asegurarse de que el perfil queda paralelo al vidrio tal y como se muestra en la primera sección. De no realizar bien esta operación es posible que se produzcan problemas en el cruce.



GS-82 RT - montaje

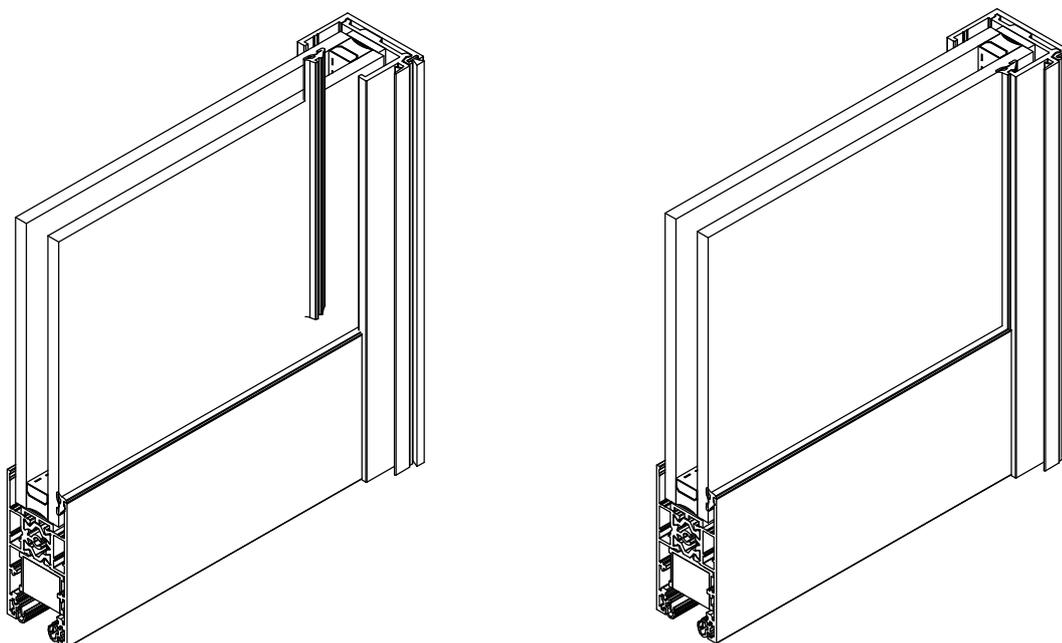
PASO 20.

Colocar las TAPAS DE LAS PRESILLAS DE CRUCE.



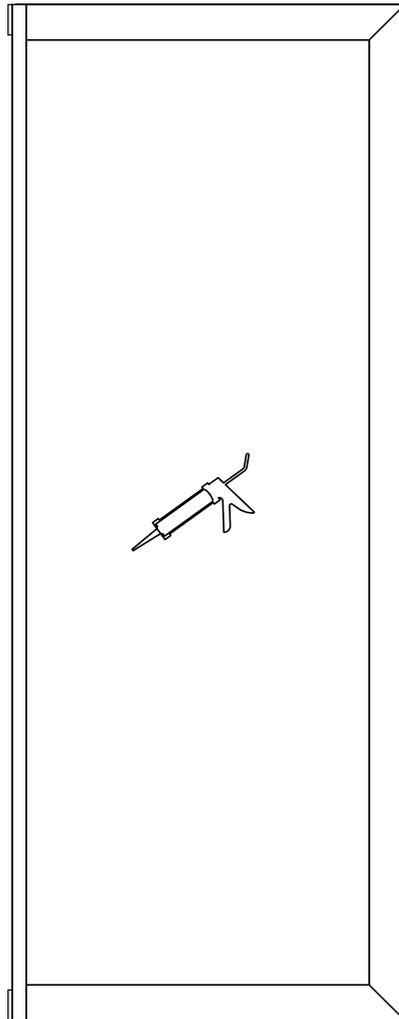
PASO 21.

Insertar JUNTA DE ACRISTALAMIENTO entre el cruce y el vidrio por la parte de la hoja que da hacia el interior de la vivienda.



PASO 22.

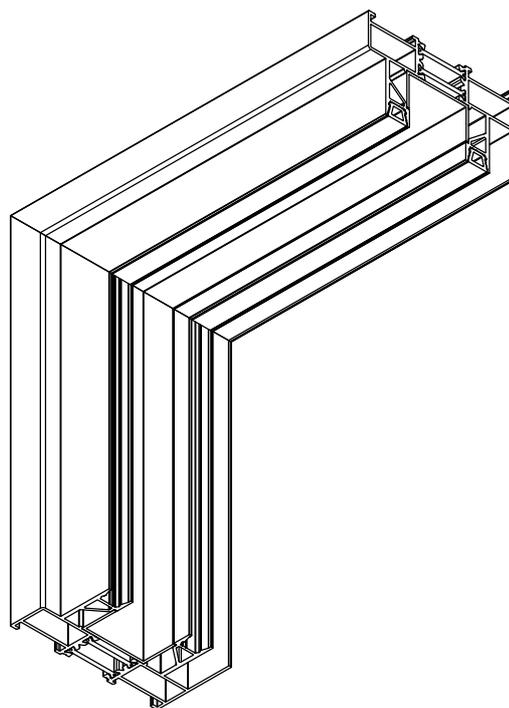
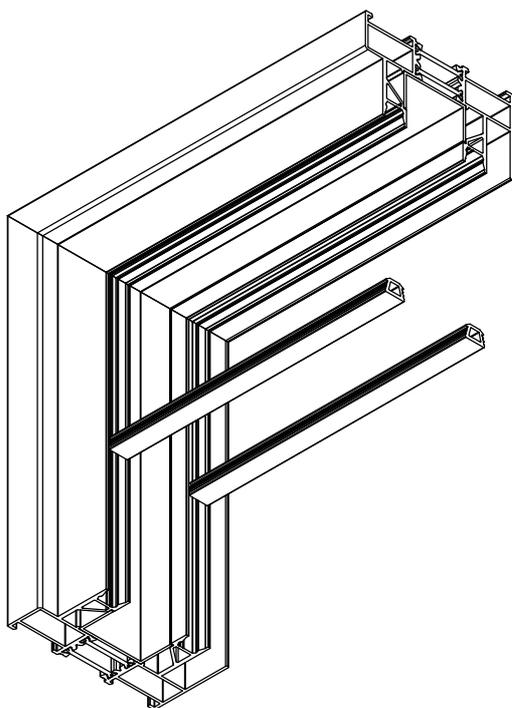
Sellar las hojas aplicando un cordón de silicona entre el vidrio y la hoja por la parte de la hoja que da hacia el exterior de la vivienda.



GS-82 RT - montaje

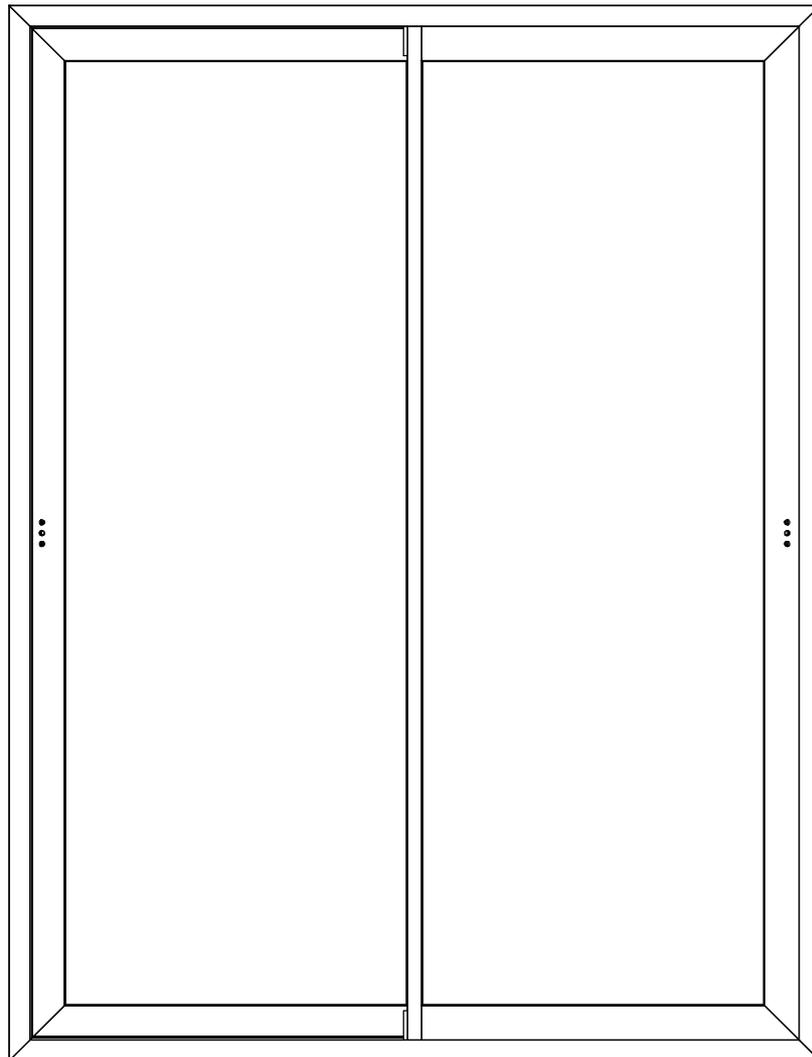
PASO 23.

Insertar JUNTA MARCO TAPACARRIL ref. 0828086 en los carriles del marco superior.



PASO 24.

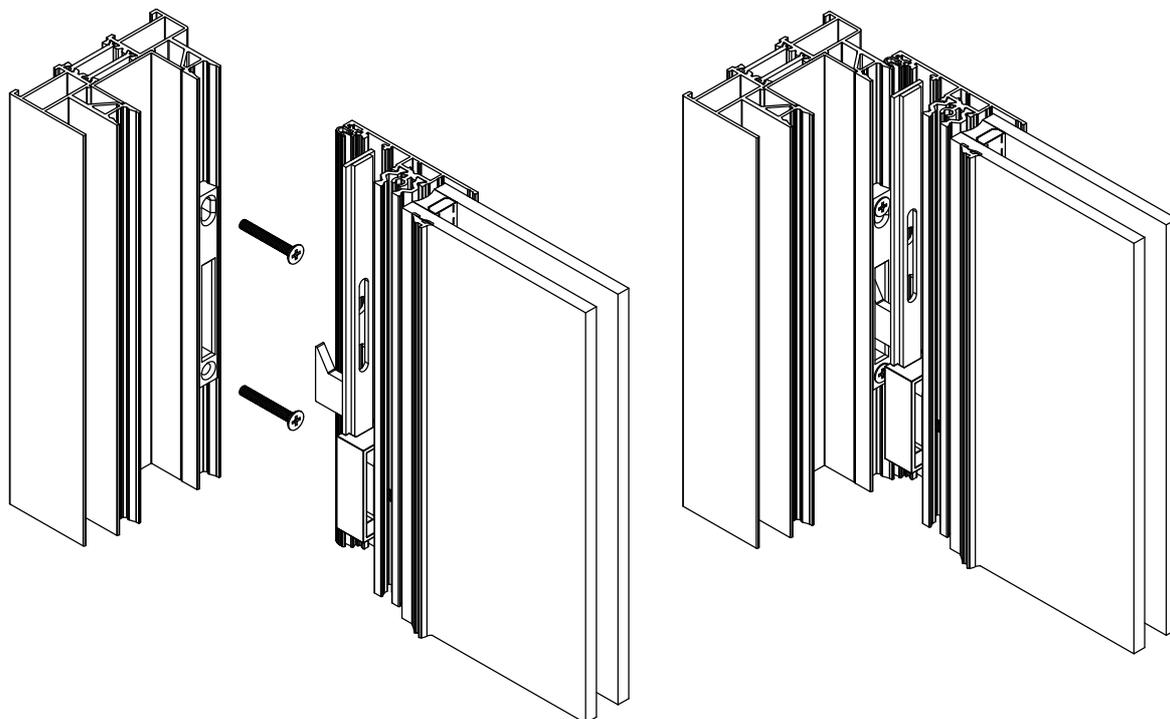
Colocar hojas en marco.



GS-82 RT - montaje

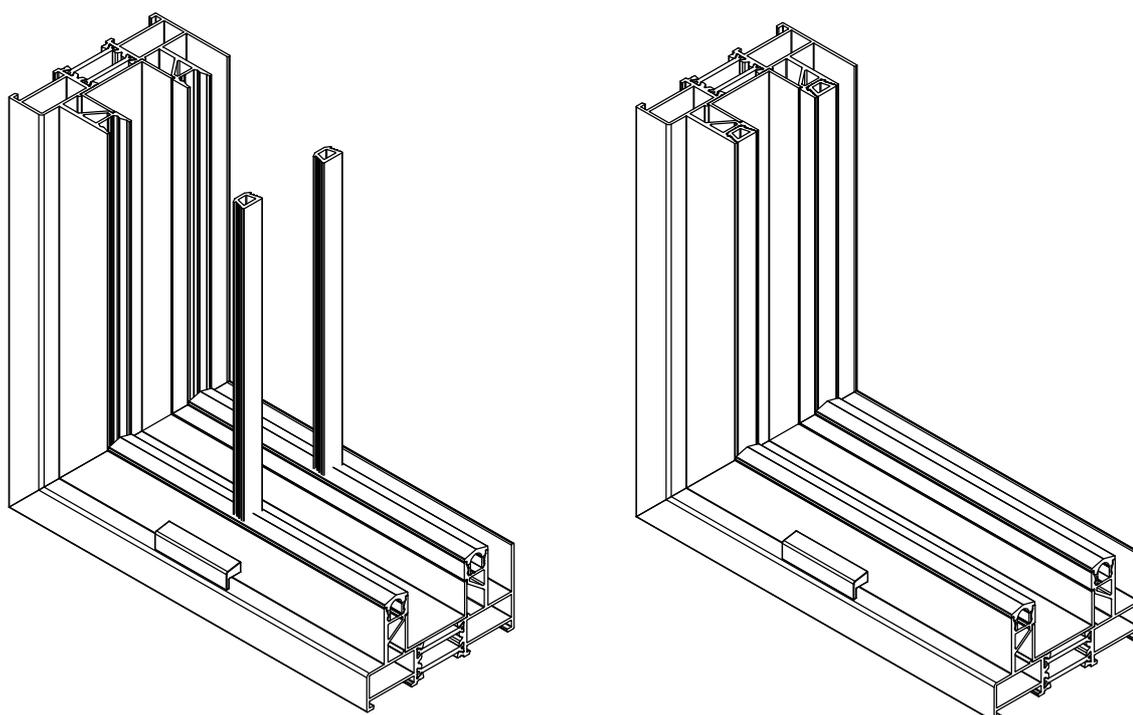
PASO 25.

Ajustar altura de posición de los CERRADEROS GUIADOS A MARCO ref. 0826512 para que coincida con los ganchos de los CIERRES MULTIPUNTO ref. 0826121.



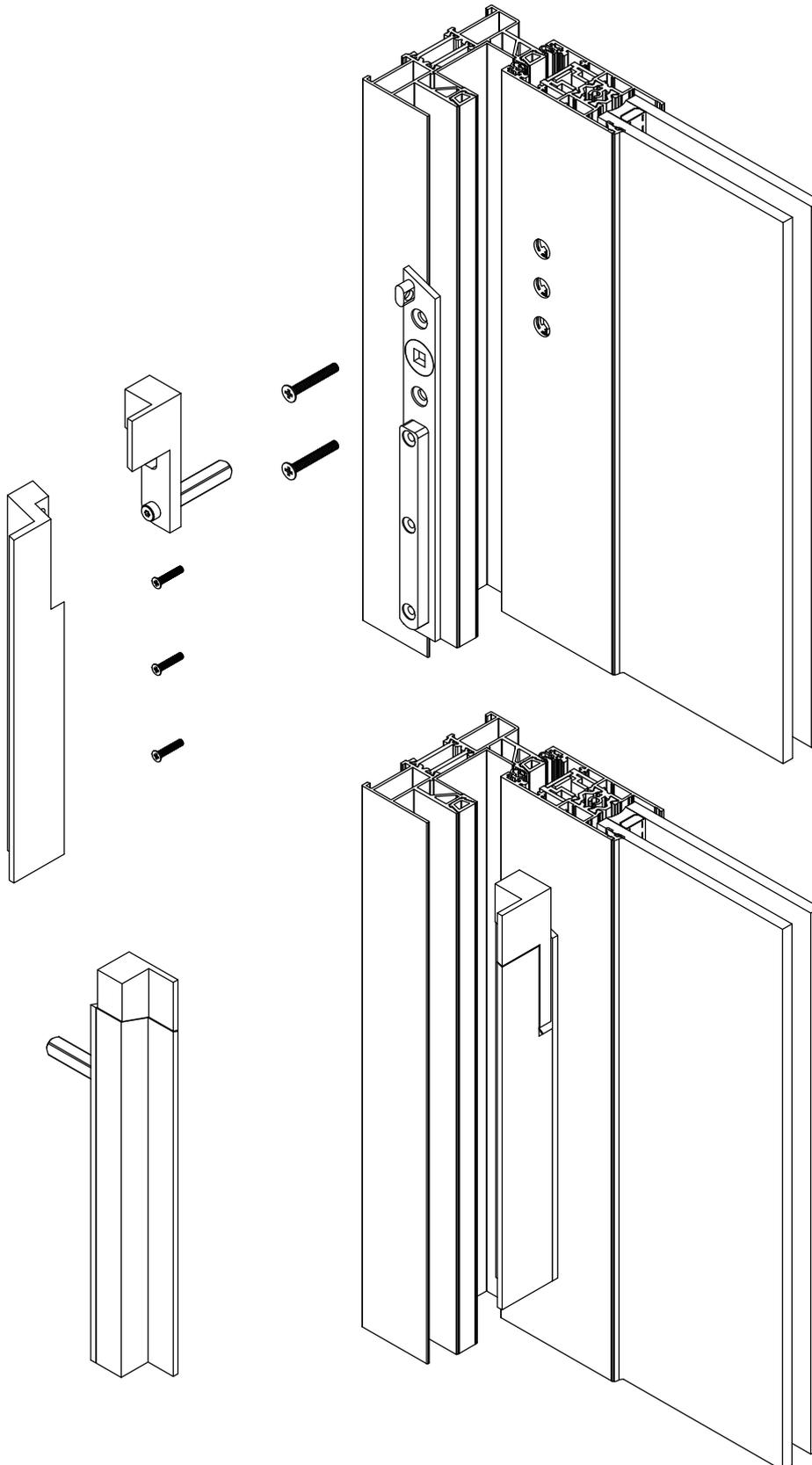
PASO 26.

Insertar JUNTA MARCO TAPACARRIL ref. 0828086 in los carriles de los marcos laterales.



PASO 27.

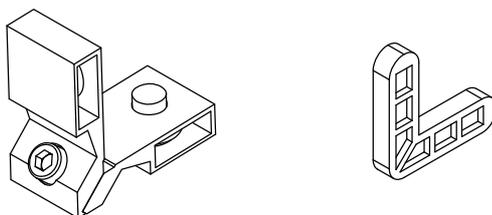
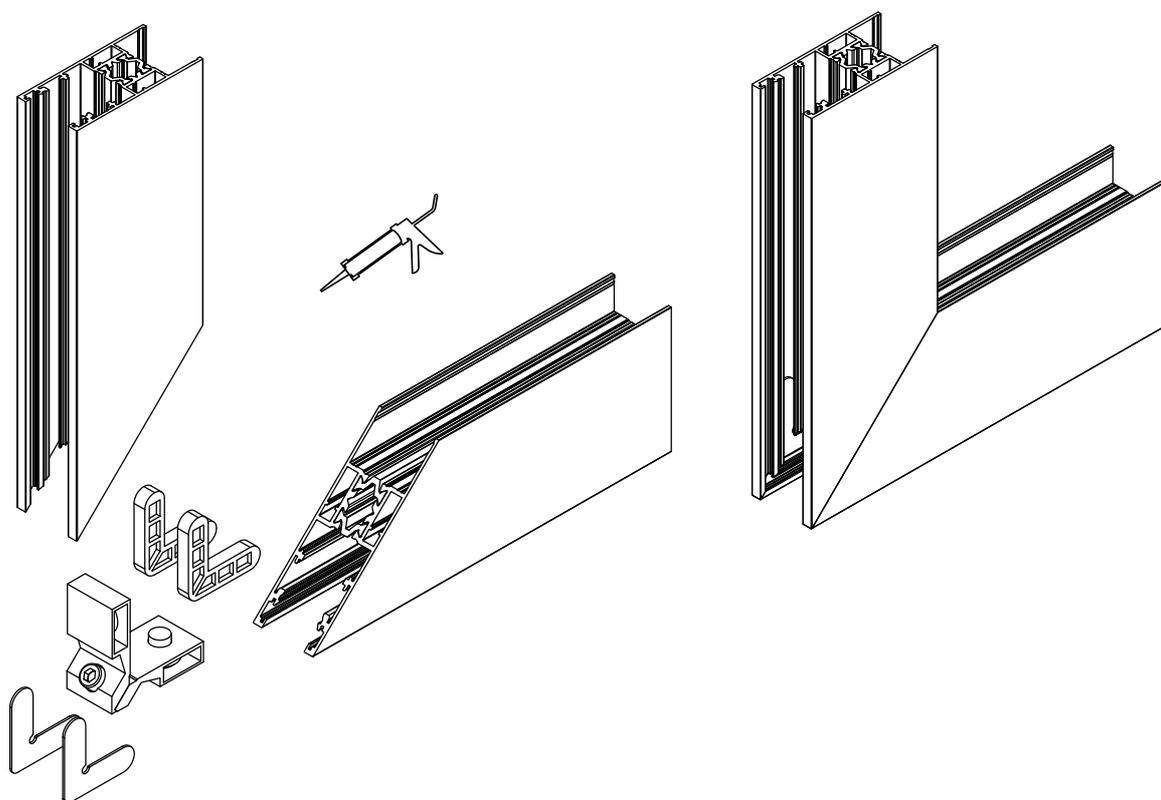
Fijar MANETAS a hojas utilizando la tornillería recomendada.



GS-82 RT - montaje

PASO AUXILIAR (HOJA PERIMETRAL)

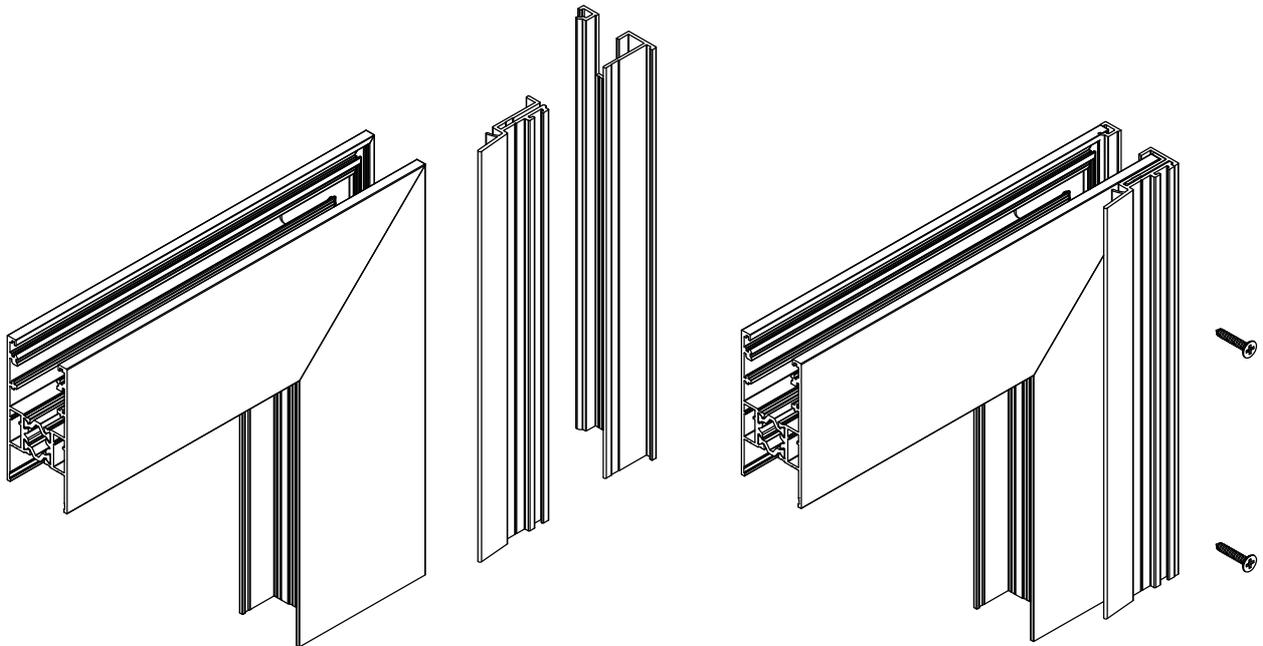
Unir perfiles de hoja laterales con superior e inferior utilizando las ESCUADRAS DE MUELLE y las ESCUADRAS DE ALINEAMIENTO recomendadas. Aplicar SELLANTE en la unión de los ingletes para garantizar la estanqueidad en el interior.



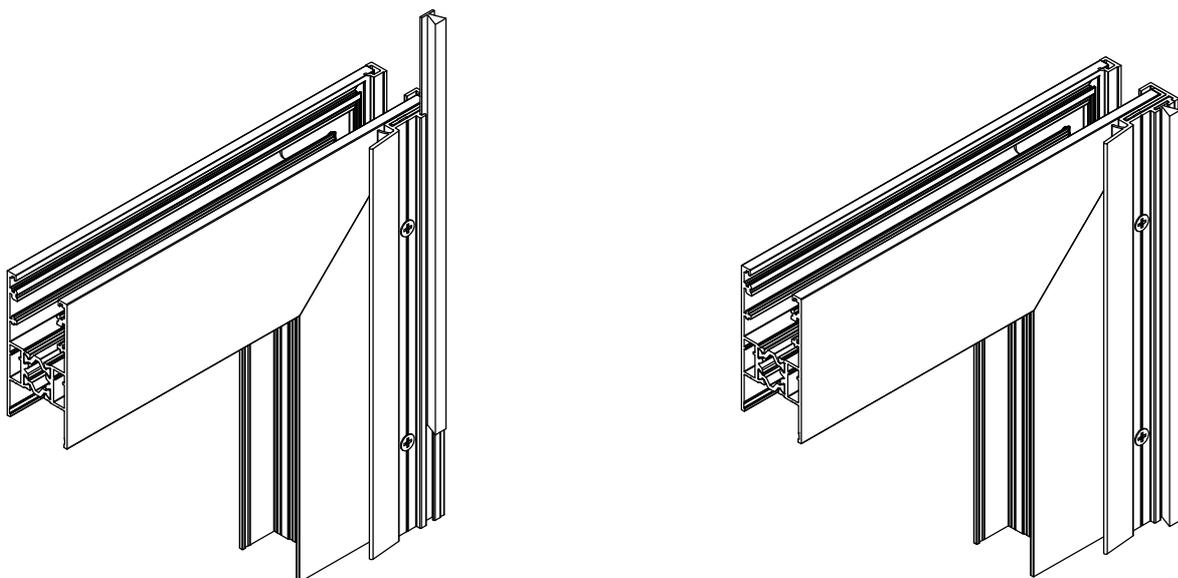
En caso de utilizar las ESCUADRAS DE MUELLE ref. 0820101 se recomienda utilizar también las ESCUADRAS DE ALINEAMIENTO DE PLÁSTICO ref. 0820103.

PASO AUXILIAR (CRUCE HOJA PERIMETRAL)

Acopla perfil COMPLEMENTO CRUCE PVC ref. 0828063 a perfil SUPLEMENTO RECTO CENTRAL ref. 82265 y atornillar ambos al perfil HOJA PERIMETRAL ref. 82060.



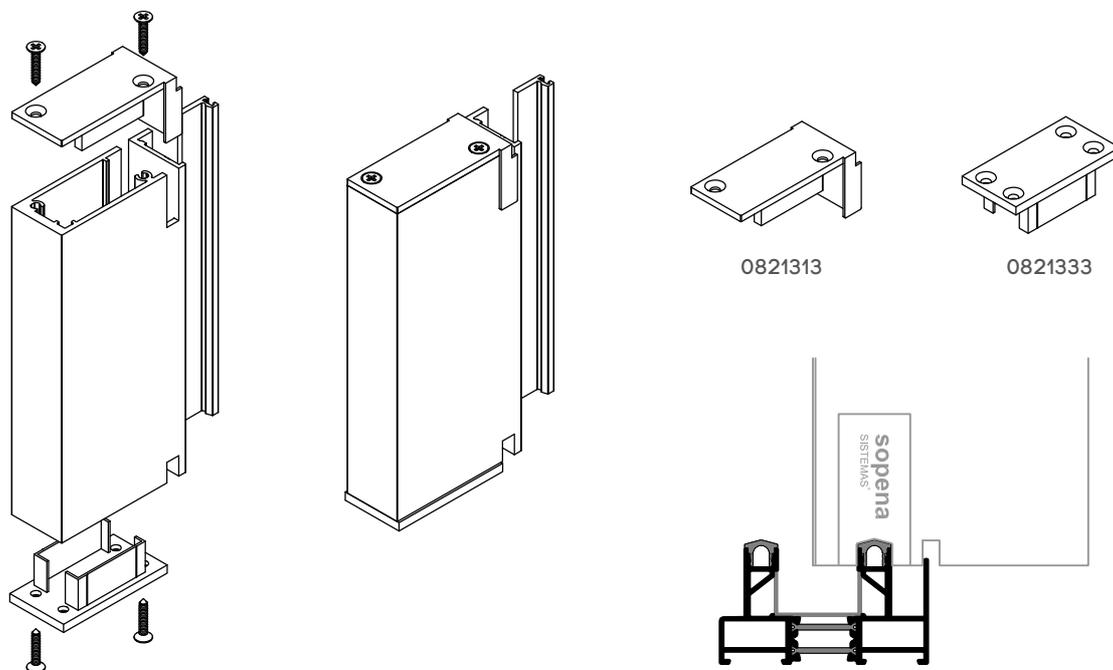
Introducir el FELPUDO ref. 0828247 guiado en el perfil COMPLEMENTO CRUCE PVC ref. 0828063.



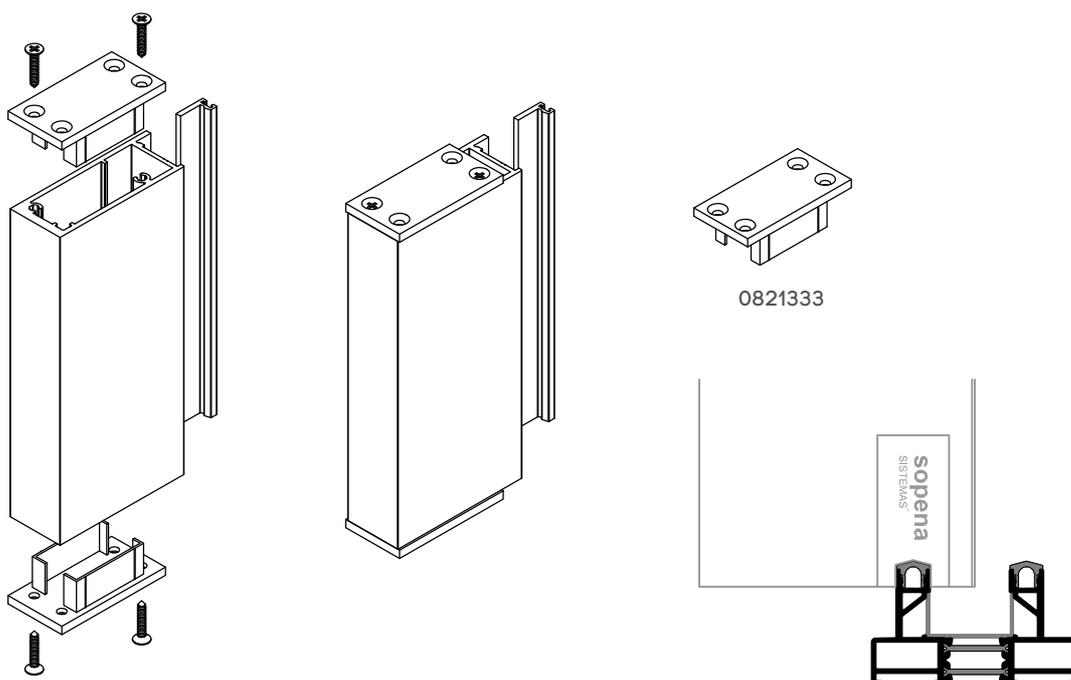
GS-82 RT - montaje

PASO AUXILIAR (MONTAJE DE TAPONES)

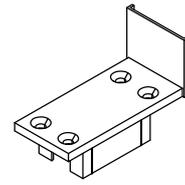
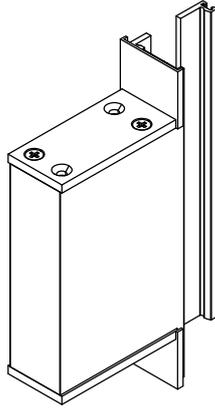
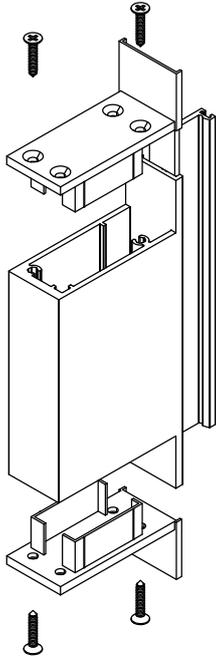
CRUCE MINIMALISTA REFORZADO EN CARRIL INTERIOR MARCO 2 O 3 CARRILES.



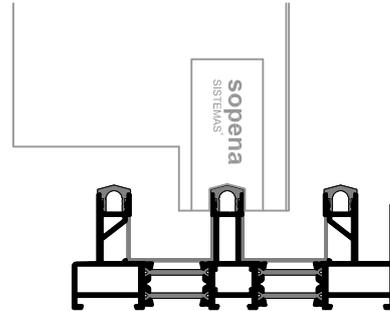
CRUCE MINIMALISTA REFORZADO EN CARRIL EXTERIOR MARCO 2 O 3 CARRILES.



CRUCE MINIMALISTA REFORZADO EN CARRIL INTERMEDIO MARCO 3 CARRILES.



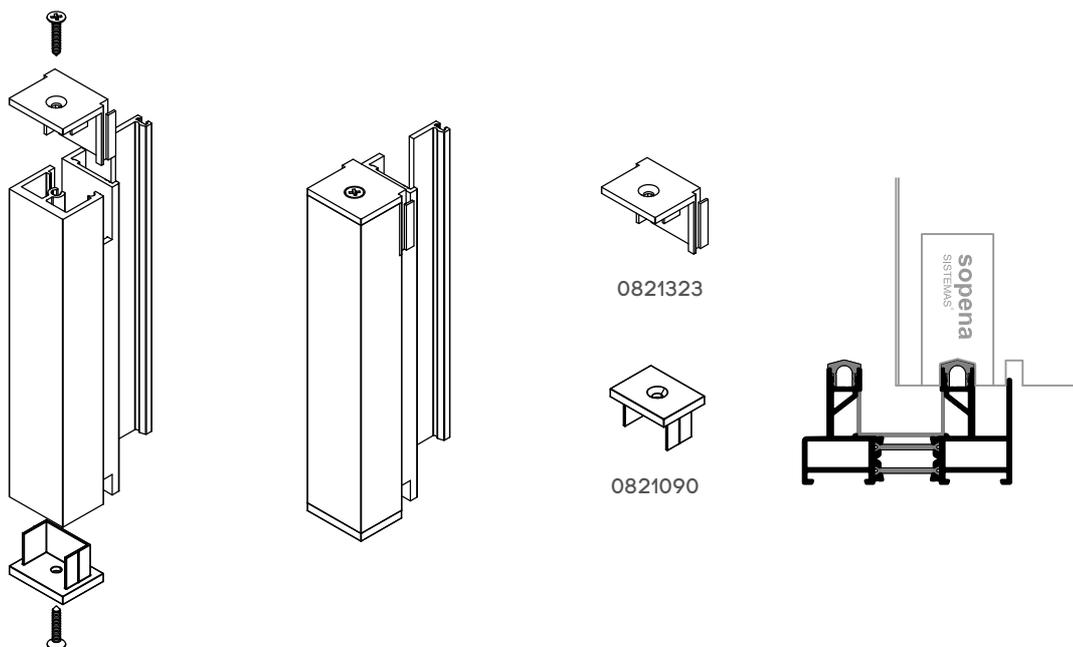
1201090



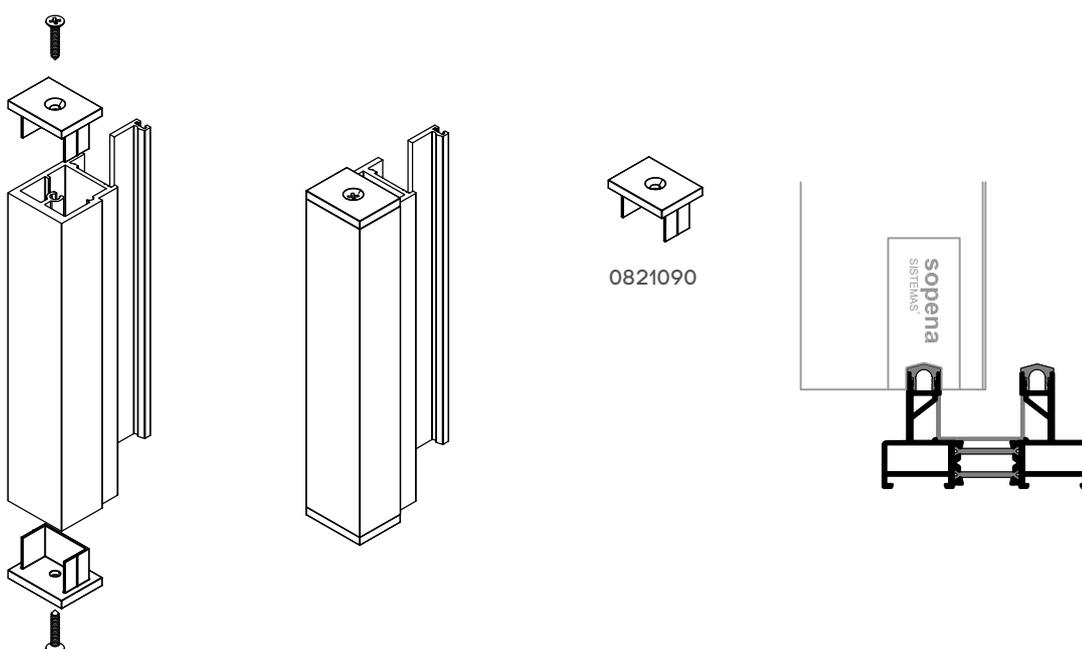
GS-82 RT - montaje

PASO AUXILIAR (MONTAJE DE TAPONES)

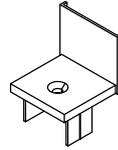
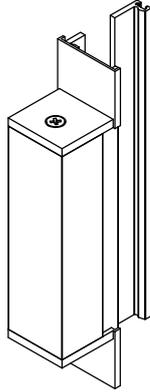
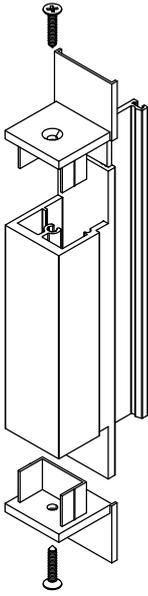
CRUCE MINIMALISTA SEMIRREFORZADO EN CARRIL INTERIOR MARCO 2 O 3 CARRILES.



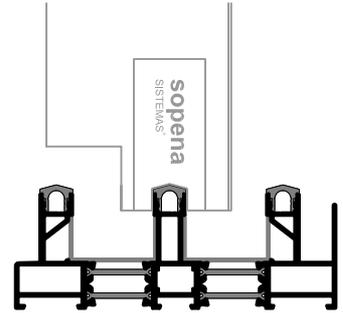
CRUCE MINIMALISTA SEMIRREFORZADO EN CARRIL EXTERIOR MARCO 2 O 3 CARRILES.



CRUCE MINIMALISTA SEMIRREFORZADO EN CARRIL INTERMEDIO MARCO 3 CARRILES.



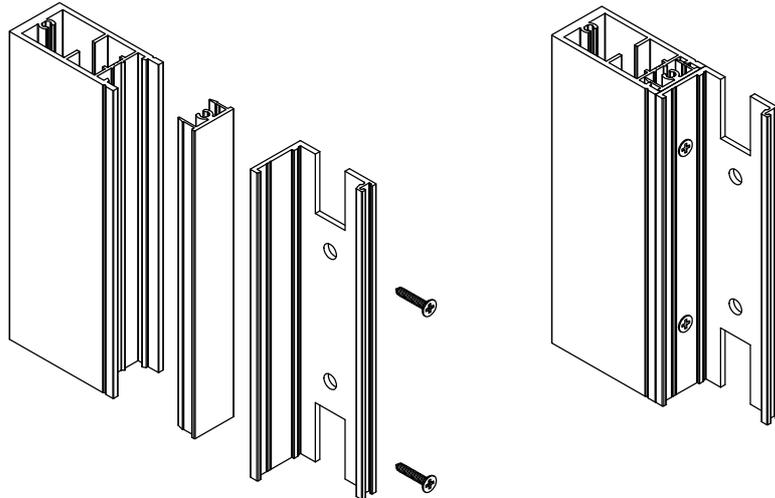
1201080



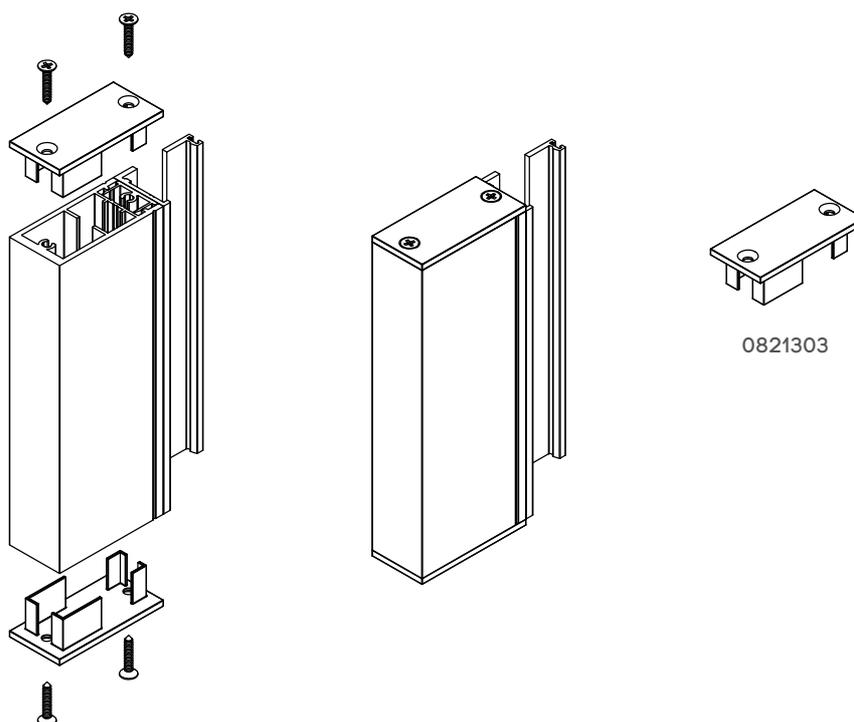
GS-82 RT - montaje

PASO AUXILIAR (MONTAJE REFUERZO POSTIZO)

Unir el perfil GRAPA ref. 82279 al perfil de cruce SUPLEMENTO MINIMALISTA CENTRAL ref. 82275 mediante tornillería, y clipar el perfil SUPLEMENTO REFORZADO POSTIZO CENTRAL ref. 82278 con el perfil GRAPA.

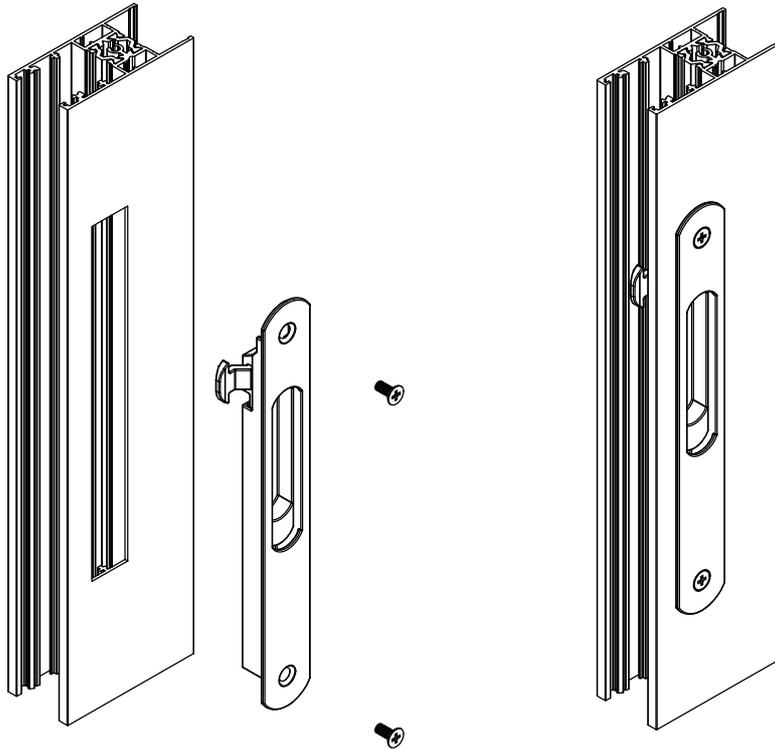


Colocar tapones ref. 0821303 y fijarlos al perfil SUPLEMENTO REFORZADO POSTIZO CENTRAL ref. 82278 mediante tornillería.



PASO AUXILIAR (MONTAJE CIERRE EMBUTIDO)

Ubicar el CIERRE EMBUTIDO en el mecanizado específico del perfil de hoja y fijarlo a la misma mediante la tornillería recomendada.





■ TABLAS DE INERCIAS

TABLAS DE INERCIAS

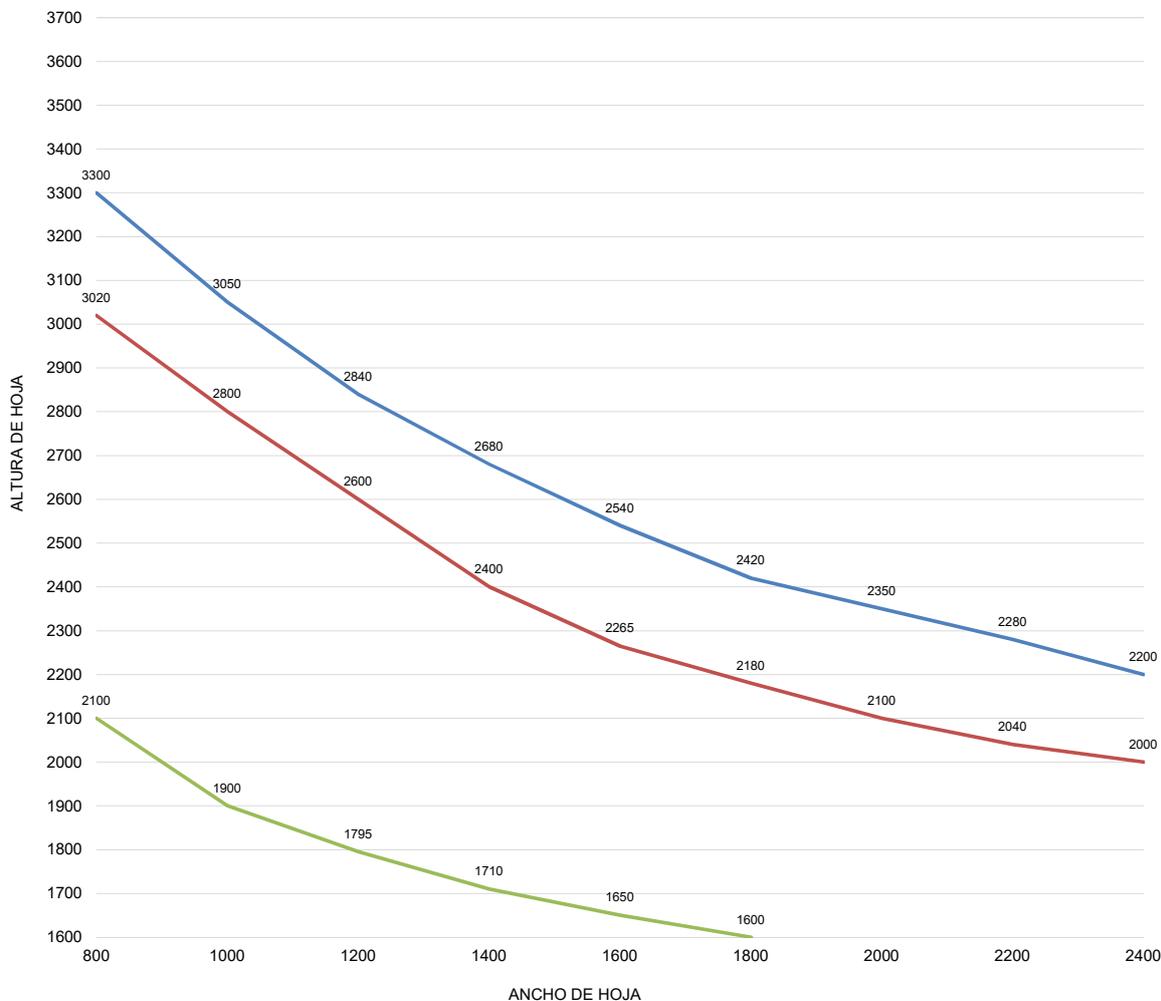
GS-82 RT

CORREDERA MINIMALISTA
CON ROTURA DE PUENTE TÉRMICO

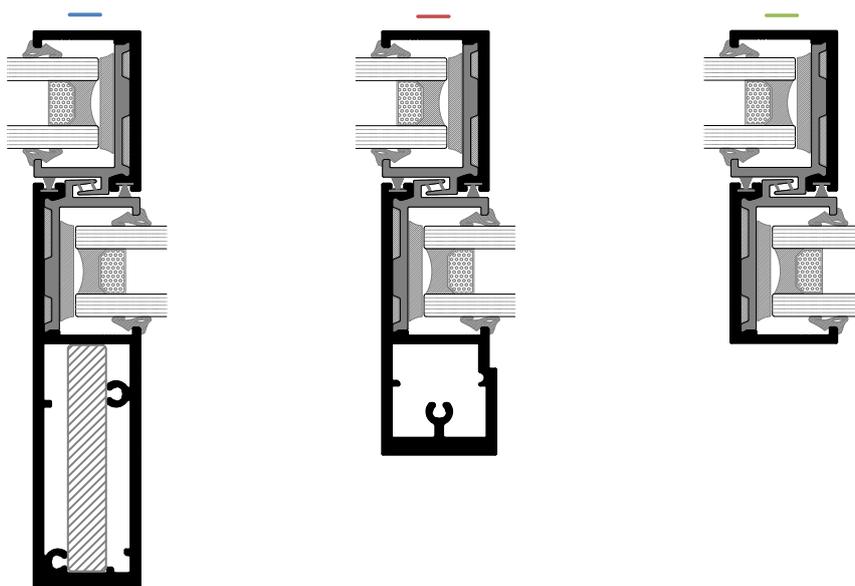


GS-82 RT - tablas de inercias

V.V.103 Km / h (500 Pa)

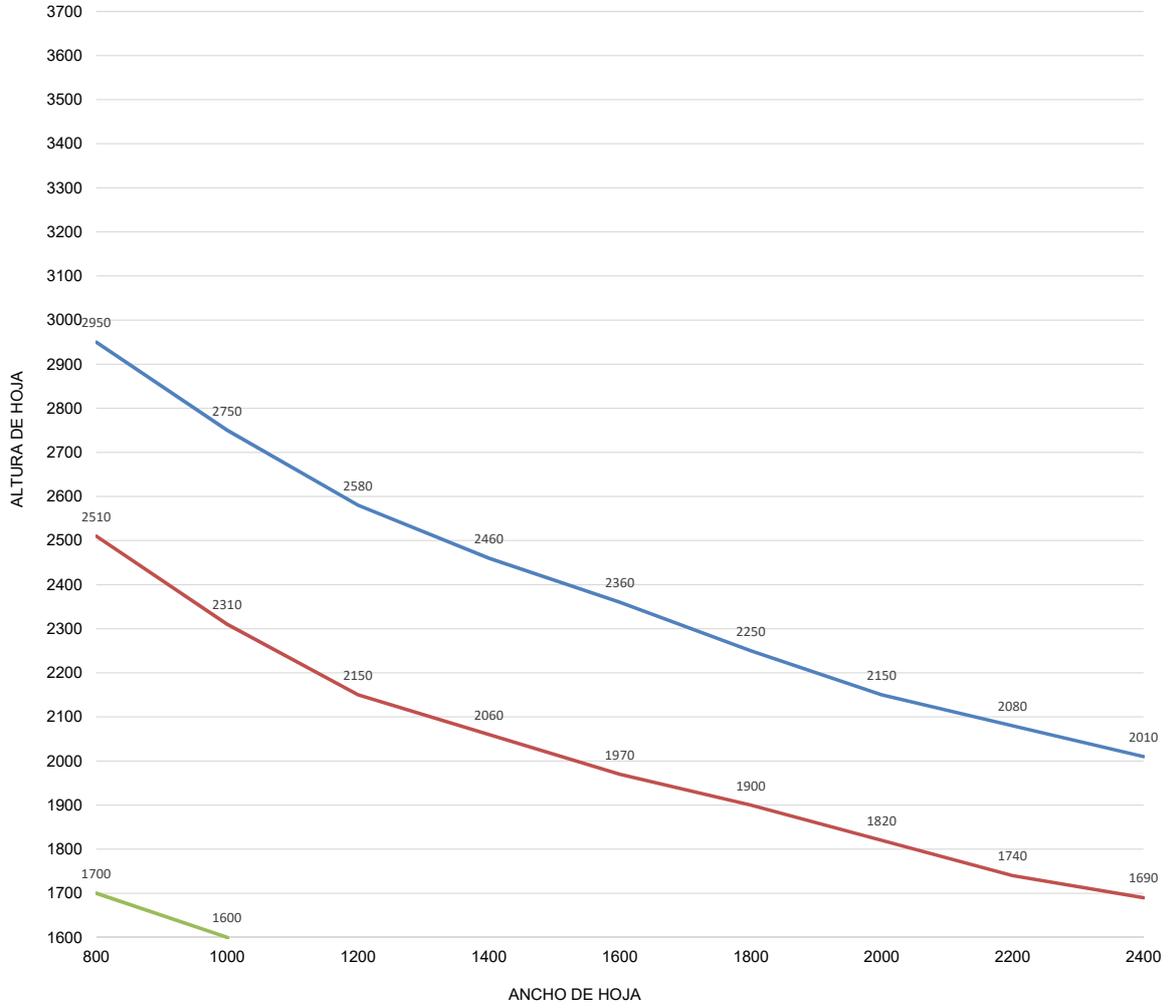


- Ref. 82276 + interior acero 10x60
- Ref. 82277
- Ref. 82275

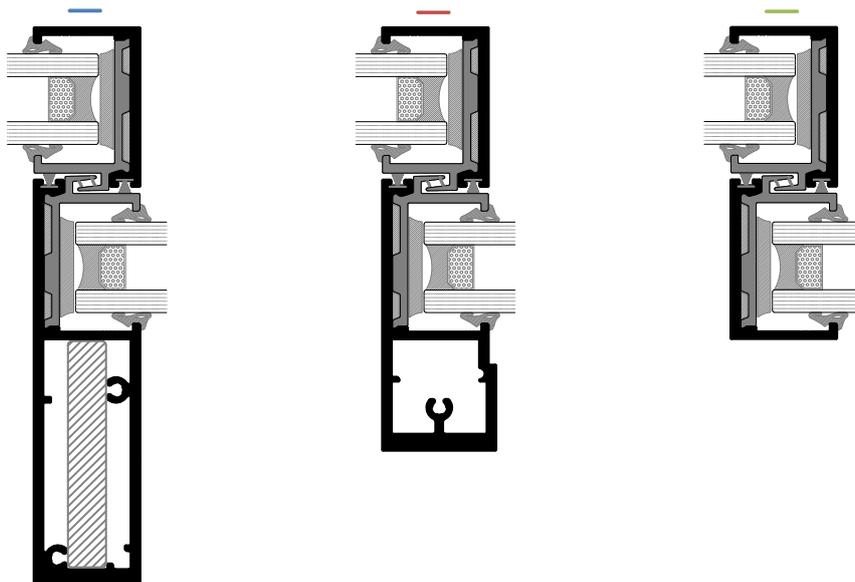


tablas de inercias - GS-82 RT

V.V.131 Km / h (800 Pa)

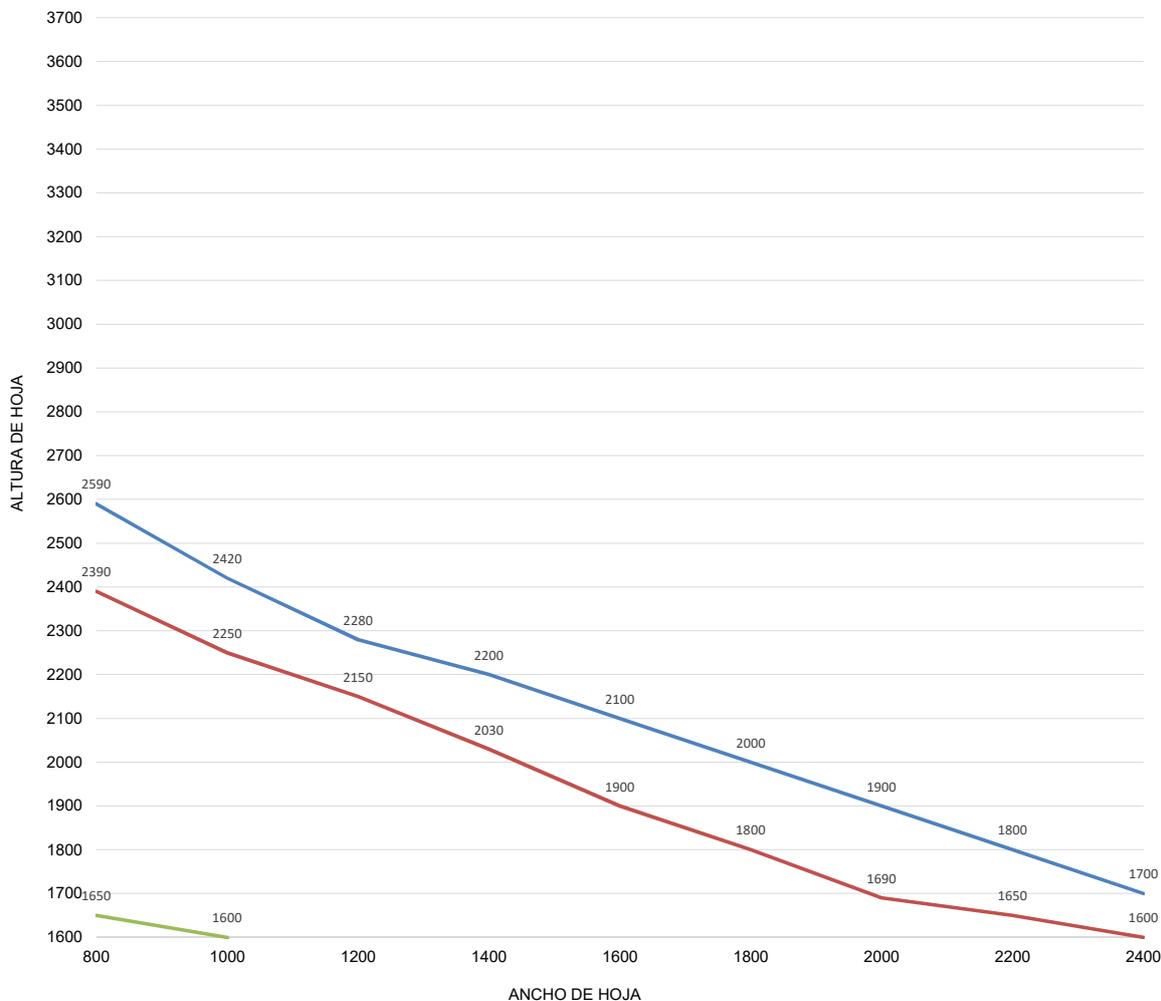


- Ref. 82276 + interior acero 10x60
- Ref. 82277
- Ref. 82275



GS-82 RT - tablas de inercias

V.V.146 Km / h (1000 Pa)



- Ref. 82276 + interior acero 10x60
- Ref. 82277
- Ref. 82275

